



भारतीय अंतरिक्ष अनुसंधान संगठन, अंतरिक्ष विभाग
Indian Space Research Organisation, Department of Space
भारत सरकार / Government of India



सत्यमेव जयते

Participant ID	
Participant Name	
Test Center Name	
Test Date	18/04/2024
Test Time	1:00 PM - 2:30 PM
Subject	Technician B Machinist

Section : Technician B Machinist

Q.1

प्रिश्न उपकरणों में इन्वार स्टील के किस गुण के कारण इसमें 36% निकल का उपयोग किया जाता है?

- a. क्षरण प्रतिरोधी b. उन्नत सुदृढ़ता
c. ऊष्मीय प्रसार का न्यूनतम गुणांक d. गैर चुंबकीय

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367840
Option 1 ID : 84963631321
Option 2 ID : 84963631322
Option 3 ID : 84963631323
Option 4 ID : 84963631324
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.4 एक वाल्व से एक घंटे में द्रव प्रवाहित होने की मात्रा क्या होगी जब उसके प्रवाहित होने की मात्रा प्रारंभिक रूप से 10 यूनिट/घंटा थी जिसे 80% घटा दिया गया हो?

- a. 3 यूनिट
b. 8 यूनिट
c. 5 यूनिट
d. 2 यूनिट

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367836
Option 1 ID : 84963631305
Option 2 ID : 84963631306
Option 3 ID : 84963631307
Option 4 ID : 84963631308
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.5 RPM का मतलब क्या है

- a. रेवल्यूशन पर मिनट
b. रेवल्यूशन पर मिलीसेकेंड
c. रेवल्यूशन पर मीटर
d. रोटेशन पर माइल

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367897
Option 1 ID : 84963631549
Option 2 ID : 84963631550
Option 3 ID : 84963631551
Option 4 ID : 84963631552
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.6 Feeler gauges are used to check the

- a. width of the parts
b. thickness of parts
c. gap between mating parts
d. thread pitch

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367887
Option 1 ID : 84963631509
Option 2 ID : 84963631510
Option 3 ID : 84963631511
Option 4 ID : 84963631512
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.7

टेपर प्लग गेज के मामले में, 'GO' व 'NO GO' के घटकों की सीमा निर्माकित की जाँच कर सत्यापित की जाती है

- a. घटक का अधिकतम व्यास b. घटक का न्यूनतम व्यास
c. घटक की सीमा गेज में स्टेप द्वारा प्रदत्त d. घटक की लंबाई
सीमाओं के अंदर होना है

- Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367857
Option 1 ID : 84963631389
Option 2 ID : 84963631390
Option 3 ID : 84963631391
Option 4 ID : 84963631392
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.8

एक 100 मी. लम्बी ट्रेन एक वृक्ष को 10 सेकेंड में पार करती है, एक 500 मी. लम्बे प्लेटफॉर्म को पार करने में इसे कितना समय लगेगा ?

- a. 60 b. 10
c. 15 d. 50

- Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367835
Option 1 ID : 84963631301
Option 2 ID : 84963631302
Option 3 ID : 84963631303
Option 4 ID : 84963631304
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.9 The synthetic rubber which has good resilience, resistance to wear and aging and used for automobile tyre inner tubes is made of

- a. Neoprene
b. Butyl
c. Nitrile Butadiene
d. Silicon

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367846
Option 1 ID : 84963631345
Option 2 ID : 84963631346
Option 3 ID : 84963631347
Option 4 ID : 84963631348
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.10 सवार डायल गेज में डायल को रैखिक से घूर्णन गति में बदलने के लिए प्रयुक्त क्रियाविधि है

- a. रैक एवं गरारी क्रियाविधि
b. रैक एवं स्क्रॉल क्रियाविधि
c. स्क्रॉल एवं गरारी क्रियाविधि
d. लीवर एवं स्क्रॉल क्रियाविधि

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367878
Option 1 ID : 84963631473
Option 2 ID : 84963631474
Option 3 ID : 84963631475
Option 4 ID : 84963631476
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.11

किसी स्थान पर वायुमंडलीय दाब 'x' हो और गेज दाब 'y' हो, तब उस स्थान पर
निरपेक्ष दाब क्या होगा?

a. $x+y$ b. $x-y$ c. $y-x$ d. $x+2y$ Ans A. a B. b C. c D. d

Question ID : 8496367843

Option 1 ID : 84963631333

Option 2 ID : 84963631334

Option 3 ID : 84963631335

Option 4 ID : 84963631336

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.12

काटने के उपकरणों में प्रयुक्त उच्च गति स्टील मिश्र धातु में टंगस्टन का प्रतिशत क्या है

a. 4%

b. 20%

c. 18%

d. 1%

Ans A. a B. b C. c D. d

Question ID : 8496367841

Option 1 ID : 84963631325

Option 2 ID : 84963631326

Option 3 ID : 84963631327

Option 4 ID : 84963631328

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.13

एक संयोजन में, एक $50.000^{+0.040/-0.010}$ मि.मी. आकार की शाफ्ट को

$50.000^{+0.030/-0.012}$ मि.मी. के छिद्र से संगमित किया जाता है। संयोजन में अधिकतम

अंतर _____ (माइक्रॉन) है

a. $42\ \mu\text{m}$ b. $40\ \mu\text{m}$ c. $48\ \mu\text{m}$ d. $52\ \mu\text{m}$ Ans A. a B. b C. c D. d

Question ID : 8496367908

Option 1 ID : 84963631593

Option 2 ID : 84963631594

Option 3 ID : 84963631595

Option 4 ID : 84963631596

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.14

निम्नलिखित में से शीतलक का उद्देश्य कौनसा नहीं है?

a. कार्य और उपकरण को शीतल रखना

b. उपकरण और कार्य के बीच घर्षण कम करना

c. घिसाव से बचाना

d. क्षरण से बचाना

Ans A. a B. b C. c D. d

Question ID : 8496367871

Option 1 ID : 84963631445

Option 2 ID : 84963631446

Option 3 ID : 84963631447

Option 4 ID : 84963631448

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.15

Swivelling of the table to an angle of 30° to 45° is permitted in

- a. Universal milling machine b. Plain milling machine
c. Vertical milling machine d. Horizontal milling machine

Ans ✓ A. a
 ✗ B. b
 ✗ C. c
 ✗ D. d

Question ID : 8496367872
Option 1 ID : 84963631449
Option 2 ID : 84963631450
Option 3 ID : 84963631451
Option 4 ID : 84963631452
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.16

स्ट्रैडल मिलिंग सामान्यतः निम्नांकित के लिए उपयोग में लाई जाती है

- a. कई समानांतर ऊर्ध्वाधर सतहों की मशीनिंग ख) दो समानंतर ऊर्ध्वाधर सतहों की एक साथ मशीनिंग
c. कई समानांतर क्षैतिज सतहों की मशीनिंग d. कई समानांतर कोणीय सतहों की मशीनिंग

Ans ✗ A. a
 ✓ B. b
 ✗ C. c
 ✗ D. d

Question ID : 8496367873
Option 1 ID : 84963631453
Option 2 ID : 84963631454
Option 3 ID : 84963631455
Option 4 ID : 84963631456
Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.17

निम्नलिखित से बने काटने के उपकरण सामग्रियों के लिए सैटेलाइट व्यापार नाम है

- a. अलौह ढलवां मिश्र धातु b. लौह ढलवां मिश्र धातु
c. कार्बन और टंगस्टन की मिश्र धातु d. एलुमीनियम का ऑक्साइड

Ans A. a B. b C. c D. d

Question ID : 8496367866

Option 1 ID : 84963631425

Option 2 ID : 84963631426

Option 3 ID : 84963631427

Option 4 ID : 84963631428

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.18

यदि क्रैंक के घुमाव की संख्या 'N' है, तो, सरल अनुक्रमण के लिए इंडेक्स क्रैंक चालन कैसे प्रदर्शित की जायेगी

- a. 40/एन b. 24/ एन
c. 30/ एन d. 36/ एन

Ans A. a B. b C. c D. d

Question ID : 8496367877

Option 1 ID : 84963631469

Option 2 ID : 84963631470

Option 3 ID : 84963631471

Option 4 ID : 84963631472

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.19

एक विभाजित शीर्ष में, इंडेक्स क्रैक को दो पूर्ण घूर्णन तथा 30 छिद्र गोल प्लेट में 10 छिद्रों में घुमाने पर, वर्क पीस _____ डिग्री घूमता है

- a. 21 डिग्री
b. 12 डिग्री
c. 14 डिग्री
d. 28 डिग्री

Ans ✓ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : 8496367904

Option 1 ID : 84963631577

Option 2 ID : 84963631578

Option 3 ID : 84963631579

Option 4 ID : 84963631580

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.20

पीतल और तांबे जैसी मुलायम धातुओं की मशीनिंग के लिए सामान्यतः चुना जाने वाला अंतर कोण है

- a. 5° से 7°
b. 10° से 12°
c. 7° से 10°
d. 3° से 5°

Ans ✗ A. a

✓ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : 8496367853

Option 1 ID : 84963631373

Option 2 ID : 84963631374

Option 3 ID : 84963631375

Option 4 ID : 84963631376

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.21

सीसे के उत्पादन में प्रयुक्त होने वाला अयस्क है

- a. गेलेना
b. पाइराइट
c. मेलाकाइट
d. केलामाइन

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367844
Option 1 ID : 84963631337
Option 2 ID : 84963631338
Option 3 ID : 84963631339
Option 4 ID : 84963631340
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.22

निम्नांकित का प्रयोग कर स्कू थ्रेड का प्रभावी व्यास मापा जा सकता है

- a. स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर
b. स्कू पिच गेज
c. माइक्रोमीटर के बाहर
d. स्कू थ्रेड कैलीपर गेज

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367888
Option 1 ID : 84963631513
Option 2 ID : 84963631514
Option 3 ID : 84963631515
Option 4 ID : 84963631516
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.25

The tooth profile most commonly used in gear drives for power transmission is

_____?

- a. Involute
b. Hyperbolic
c. Cycloidal
d. Spiral

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367881
Option 1 ID : 84963631485
Option 2 ID : 84963631486
Option 3 ID : 84963631487
Option 4 ID : 84963631488
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.26

वह प्रणाली जिसमें छिद्र के आकार में बदलाव किये बिना शॉफ्ट के आकार में बदलाव करते हुए अपेक्षित फिट प्राप्त किया जाता है, कहलाता है

- a. द्विपक्षीय प्रणाली
b. छिद्र आधार प्रणाली
c. एकपक्षीय प्रणाली
d. शॉफ्ट आधार प्रणाली

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367889
Option 1 ID : 84963631517
Option 2 ID : 84963631518
Option 3 ID : 84963631519
Option 4 ID : 84963631520
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.27 "वायुमंडलीय वायु में 78% नाइट्रोजन और 22% ऑक्सीजन होती है। 1 किग्रा. कार्बन के लिए 2.6 कि.ग्रा. ऑक्सीजन की आवश्यकता होती है, 1 कि.ग्रा. हाईड्रोजन के लिए 8 कि.ग्रा. ऑक्सीजन की आवश्यकता होती है और 1 कि.ग्रा. सल्फर के लिए 1 कि.ग्रा. ऑक्सीजन की आवश्यकता होती है। यदि ज्वलन प्रक्रिया में मुख्य घटक कार्बन, हाईड्रोजन और सल्फर हैं तो ईंधन के इकाई द्रव्यमान के पूर्ण ज्वलन के लिए वायु की मात्रा की गणना कीजिये।"

- a. 52.7
b. 14.8
c. 23.2
d. 46.4

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367830
Option 1 ID : 84963631281
Option 2 ID : 84963631282
Option 3 ID : 84963631283
Option 4 ID : 84963631284
Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.28 What is the type of motion covered by a particle in a plane?

- a. one-dimensional
b. three-dimensional
c. two-dimensional
d. Four-dimensional

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367896
Option 1 ID : 84963631545
Option 2 ID : 84963631546
Option 3 ID : 84963631547
Option 4 ID : 84963631548
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.29

एक 12 दांतों वाला मिलिंग कटर 100 rpm घूम रहा है, टेबल फीड 180 मि.मी./मिनट है। प्रति दांत फीड _____ मि.मी. है

- a. 0.2
b. 0.05
c. 0.1
d. 0.15

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367909
Option 1 ID : 84963631597
Option 2 ID : 84963631598
Option 3 ID : 84963631599
Option 4 ID : 84963631600
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.30

परिशुद्ध औजार कक्ष के अनुप्रयोग के लिए स्लिप गेज का ग्रेड है

- a. ग्रेड II
b. ग्रेड 00
c. ग्रेड 0
d. ग्रेड I

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367893
Option 1 ID : 84963631533
Option 2 ID : 84963631534
Option 3 ID : 84963631535
Option 4 ID : 84963631536
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.31 Fixtures are used in production work to

- a. Locate & hold the tool b. Locate the work piece & guide the tool
- c. Hold the work piece & guide the tool d. Locate & hold the work piece

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367876
Option 1 ID : 84963631465
Option 2 ID : 84963631466
Option 3 ID : 84963631467
Option 4 ID : 84963631468
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.32

50 ± 0.02 मि.मी. विमा का सह्यता मान है

- a. 49.98 मि.मी. b. 50.02 मि.मी.
- c. 0.04 मि.मी. d. 0.02 मि.मी.

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367891
Option 1 ID : 84963631525
Option 2 ID : 84963631526
Option 3 ID : 84963631527
Option 4 ID : 84963631528
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.33

In the Electro Discharge Machining, the tool is made of

- a. Carbide b. High Speed Steel
- c. Copper d. Cast Iron

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367902
Option 1 ID : 84963631569
Option 2 ID : 84963631570
Option 3 ID : 84963631571
Option 4 ID : 84963631572
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.34

एक 50 मि.मी. मोटी प्लेट में 400 rpm की घूर्णन ड्रिल बिट और 0.25 mm/ rev की फीड दर से 12 मि.मी. व्यास का छिद्र ड्रिल करने के लिए अपेक्षित समय _____ होगा

- a. 30 सेकेंड b. 40 सेकेंड
c. 50 सेकेंड d. 60 सेकेंड

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367906
Option 1 ID : 84963631585
Option 2 ID : 84963631586
Option 3 ID : 84963631587
Option 4 ID : 84963631588
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.35

Machine tool beds are most commonly manufactured using the following material

- a. Malleable Cast Iron b. White Cast Iron
c. Nodular Cast Iron d. Grey Cast Iron

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367849
Option 1 ID : 84963631357
Option 2 ID : 84963631358
Option 3 ID : 84963631359
Option 4 ID : 84963631360
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.36

4 ड्रिल बिटों और 3 रीमरों की लागत ₹ 1200 है। 3 ड्रिल बिटों और 4 रीमरों की लागत ₹ 1250 है। प्रत्येक ड्रिल बिट और रीमर की लागत ज्ञात कीजिये

- a. ₹ 150 और ₹ 200 b. ₹ 200 और ₹ 150
c. ₹ 180 और ₹ 160 d. ₹ 160 और ₹ 180

Ans ✓ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : 8496367839

Option 1 ID : 84963631317

Option 2 ID : 84963631318

Option 3 ID : 84963631319

Option 4 ID : 84963631320

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.37

बीआईएस प्रणाली की लिमिट और फिट में, फिट 20H7/g6 दी गई है, यहाँ 'g' क्या दर्शाता है?

- a. शॉफ्ट का मौलिक विचलन b. छिद्र की सह्यता का मौलिक ग्रेड
c. शॉफ्ट की सह्यता का मौलिक ग्रेड d. छिद्र का मौलिक विचलन

Ans ✓ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : 8496367892

Option 1 ID : 84963631529

Option 2 ID : 84963631530

Option 3 ID : 84963631531

Option 4 ID : 84963631532

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.40

रैखिक परिवर्तनीय विभेदक ट्रांसफॉर्मर जिसे सामान्यतः एलवीडीटी कहा जाता है, इसे क्या मापने के लिए उपयोग किया जाता है

- a. वोल्टेज
b. वेग
c. विस्थापन
d. विद्युत धारा

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367862
Option 1 ID : 84963631409
Option 2 ID : 84963631410
Option 3 ID : 84963631411
Option 4 ID : 84963631412
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.41

एक बेलनाकार टंकी जिसके अंदर का व्यास 1.5 मी. और ऊँचाई 2.5 मी. है, कटिंग ऑयल से भरी हुई है। कटिंग ऑयल का घनत्व 906 कि.ग्रा./घन मी. मानते हुए इसका मेट्रिक टन में भार ज्ञात कीजिये

- a. 4.25
b. 3.5
c. 3.75
d. 4

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367894
Option 1 ID : 84963631537
Option 2 ID : 84963631538
Option 3 ID : 84963631539
Option 4 ID : 84963631540
Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.42

साइन बार बनाने के लिए प्रयुक्त समग्री है

- a. उच्च कार्बन स्टील b. इन्वार स्टील
c. उच्च गति स्टील d. स्थिर क्रोमियम स्टील

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367850
Option 1 ID : 84963631361
Option 2 ID : 84963631362
Option 3 ID : 84963631363
Option 4 ID : 84963631364
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.43

The chisel used for squaring materials at the corner joints is

- a. Cross cut chisel b. Flat chisel
c. Diamond point chisel d. Half round nose chisel

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367852
Option 1 ID : 84963631369
Option 2 ID : 84963631370
Option 3 ID : 84963631371
Option 4 ID : 84963631372
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.44

"The function of interpolator in a CNC machine controller is "

- a. To coordinate the feed rates of axes b. To control the spindle speed
c. To control the tool rapid approach speed d. To perform miscellaneous (M) functions

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367901
Option 1 ID : 84963631565
Option 2 ID : 84963631566
Option 3 ID : 84963631567
Option 4 ID : 84963631568
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.45

निम्नांकित में से परोक्ष मापन उपकरण का प्रकार कौन सा है

- a. डायल गेज
b. स्टील इस्पात पट्टिका
c. कोणमापक
d. माइक्रोमीटर

Ans A. a

B. b

C. c

D. d

Question ID : 8496367883

Option 1 ID : 84963631493

Option 2 ID : 84963631494

Option 3 ID : 84963631495

Option 4 ID : 84963631496

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.46

30 मी./मिनट की काटने की गति के साथ 60 मि.मी. की छड़ को मोड़ने के लिए स्पिंडल की इष्टतम गति लगभग _____ होगी

- a. 280 rpm
b. 250 rpm
c. 100 rpm
d. 160 rpm

Ans A. a

B. b

C. c

D. d

Question ID : 8496367867

Option 1 ID : 84963631429

Option 2 ID : 84963631430

Option 3 ID : 84963631431

Option 4 ID : 84963631432

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.49

मिलिंग मशीन के लेड स्कू की ऊंचाई 5 मि.मी. है । 12 गियर (24, 24, 28, 32, 40, 44, 48, 56, 64, 72, 86, 100) के मानक सेट से वर्कपीस पर 40:1 के अनुपात से विभाजक शीर्ष का प्रयोग करते हुए 500 मि.मी. की लेड वाली कुंडलित वक्रता को काटने के लिए आवश्यक चेंज गियर की गणना कीजिए ।

- a. चालित गियर 48 और ड्राइवर गियर 40 b. चालित गियर 40 और ड्राइवर गियर 32
c. चालित गियर 72 और ड्राइवर गियर 64 d. चालित गियर 64 और ड्राइवर गियर 48

Ans A. a B. b C. c D. d

Question ID : 8496367860

Option 1 ID : 84963631401

Option 2 ID : 84963631402

Option 3 ID : 84963631403

Option 4 ID : 84963631404

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.50

12 दांतों से रैक तक गियर दांत की कटिंग करने के लिए जटिल गियर कटर उन सेटों में होते हैं जिनकी संख्या होती है

a. सं. 1 से सं. 8 तक

b. सं. A सं. L तक

c. सं. 1 से सं. 7 तक

d. सं. A से सं. X तक

Ans A. a B. b C. c D. d

Question ID : 8496367859

Option 1 ID : 84963631397

Option 2 ID : 84963631398

Option 3 ID : 84963631399

Option 4 ID : 84963631400

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.51 The speed ratio of forward stroke to return stroke in the shaping machine is generally

- a. 3:2
b. 1:3
c. 2:3
d. 3:1

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367870
Option 1 ID : 84963631441
Option 2 ID : 84963631442
Option 3 ID : 84963631443
Option 4 ID : 84963631444
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.52 हेरिंगबोन गियर स्टील रोल मिलों जैसी भारी भरकम कार्य करने वाली मशीनों में प्रयुक्त होते हैं चूंकि वे मजबूत और

- a. बड़ी स्टील मिलों में ध्वनि और कम्पन स्वीकार्य होती है
b. रेडियल भार उत्पन्न नहीं करते
c. विनिर्माण में सरलता होती है
d. अक्षीय जोर उत्पन्न नहीं करते

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367858
Option 1 ID : 84963631393
Option 2 ID : 84963631394
Option 3 ID : 84963631395
Option 4 ID : 84963631396
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.53

The mechanism used for tool feed in the shaping machine is

- a. Whitworth mechanism b. Geneva mechanism
c. Pawl and Ratchet mechanism d. Crank and slotted mechanism

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367907
Option 1 ID : 84963631589
Option 2 ID : 84963631590
Option 3 ID : 84963631591
Option 4 ID : 84963631592
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.54

“गोलाकार प्रक्षेप दक्षिणावर्त दिशा” के लिए सीएनसी मशीन में प्रयोग होने वाला कूट है

- a. G01 b. G00
c. G03 d. G02

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367868
Option 1 ID : 84963631433
Option 2 ID : 84963631434
Option 3 ID : 84963631435
Option 4 ID : 84963631436
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.55

दो संगमन गियरों की गति का अनुपात 4:3 है और गरारी पर दांतों की संख्या 18 है ।
गियर पर दांतों की संख्या _____ है

- a. 22 b. 24
c. 26 d. 28

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367879
Option 1 ID : 84963631477
Option 2 ID : 84963631478
Option 3 ID : 84963631479
Option 4 ID : 84963631480
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.56

माइक्रोमीटर की न्यूनतम गणना क्या है?

- a. 0.05 मि.मी. b. 0.1 मि.मी.
c. 0.01 मि.मी. d. 0.001 मि.मी.

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367885
Option 1 ID : 84963631501
Option 2 ID : 84963631502
Option 3 ID : 84963631503
Option 4 ID : 84963631504
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.57

हैंड और मशीन रीमर के दांत सामान्यतः किसलिए असमान दूरी पर होते हैं

- a. कटकटाहट कम करने के लिए b. सामग्री हटाने की दर बढ़ाने के लिए
c. आयामी सटीकता पाने के लिए d. जीवन काल बढ़ाने के लिए

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367861
Option 1 ID : 84963631405
Option 2 ID : 84963631406
Option 3 ID : 84963631407
Option 4 ID : 84963631408
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.58

विस्तृत श्रेणी की विमाओं के सही मापन के लिए, बाह्य माइक्रोमीटरों में निम्नांकित को प्रतिस्थापित/आपस में बदला जा सकता है

- a. निहाइयाँ b. थिम्बल
c. धुरी d. स्लीव

Ans A. a

B. b

C. c

D. d

Question ID : 8496367855

Option 1 ID : 84963631381

Option 2 ID : 84963631382

Option 3 ID : 84963631383

Option 4 ID : 84963631384

Status : Not Answered

Chosen Option : --

Q.59

The property of metal that can be drawn into wire without rupture is

- a. Ductility b. Elasticity
c. Malleability d. Tenacity

Ans A. a

B. b

C. c

D. d

Question ID : 8496367847

Option 1 ID : 84963631349

Option 2 ID : 84963631350

Option 3 ID : 84963631351

Option 4 ID : 84963631352

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.60

निम्नांकित एनसी पार्ट प्रोग्रामिंग कोडों को उनसे सम्बंधित प्रकार्यों से सुमेलित कीजिये

Part programming codes	Functions
P. G01	I. Spindle stop
Q. G03	II. Spindle rotation, clockwise
R. M03	III. Circular interpolation, anticlockwise
S. M05	IV. Linear interpolation

- a. P - II, Q - I, R - IV, S - III
 b. P - IV, Q - III, R - II, S - I
 c. P - IV, Q - II, R - III, S - I
 d. P - III, Q - IV, R - II, S - I

- Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367903
 Option 1 ID : 84963631573
 Option 2 ID : 84963631574
 Option 3 ID : 84963631575
 Option 4 ID : 84963631576
 Status : Answered
 Chosen Option : A

Q.61

एक स्टील प्लेट जिसकी लम्बाई 2 मी., चौड़ाई 50 सें.मी., मोटाई 8 मि.मी. और घनत्व 7.85 ग्राम/घन सें.मी. है, इसका भार होगा

- a. 6.280 कि.ग्रा. b. 62.80 कि.ग्रा.
 c. 54.80 कि.ग्रा. d. 5.48 कि.ग्रा.

- Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367898
 Option 1 ID : 84963631553
 Option 2 ID : 84963631554
 Option 3 ID : 84963631555
 Option 4 ID : 84963631556
 Status : Not Answered
 Chosen Option : --

Q.62 Chain drilling is done for separating the materials, the chisel generally used for chain drilling is

- a. Flat chisel
b. Web chisel
c. Diamond point chisel
d. Cross cut chisel

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367874
Option 1 ID : 84963631457
Option 2 ID : 84963631458
Option 3 ID : 84963631459
Option 4 ID : 84963631460
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.63

सीएनसी प्रोग्रामिंग में विविध प्रकार्य (एम-कोड) कोड M05 क्या दर्शाता है

- a. स्पिंडल घड़ी की विपरीत दिशा में चालू
b. शीतलक चालू
c. स्पिंडल बंद
d. स्पिंडल घड़ी की दिशा में चालू

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367865
Option 1 ID : 84963631421
Option 2 ID : 84963631422
Option 3 ID : 84963631423
Option 4 ID : 84963631424
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.64

निम्नांकित गुण में सुधार करने के लिए वेनेडियम को स्टील में मिलाया जाता है

- a. सुदृढ़ता
b. क्षरण प्रतिरोधी
c. कठोरता
d. मजबूती

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367842
Option 1 ID : 84963631329
Option 2 ID : 84963631330
Option 3 ID : 84963631331
Option 4 ID : 84963631332
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.68

यदि $(a-b) = 7$ और $ab = 18$, तब $a^2 + b^2$ का मान होगा

a. 85

b. 126

c. 49

d. 324

Ans A. a B. b C. c D. d

Question ID : 8496367833

Option 1 ID : 84963631293

Option 2 ID : 84963631294

Option 3 ID : 84963631295

Option 4 ID : 84963631296

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.69

एक 150 मि.मी. लम्बी शाफ्ट में 50 मि.मी. भाग टेपर है। टेपर के एक छोर का व्यास 70 मि.मी. और दूसरे छोर का व्यास 60 मि.मी. है। यदि टेपर टेलस्टॉक सेट ओवर विधि से बनाया जाता है तो अपेक्षित सेट ओवर होगा _____

a. 12 मि.मी.

b. 16 मि.मी.

c. 15 मि.मी.

d. 18 मि.मी.

Ans A. a B. b C. c D. d

Question ID : 8496367905

Option 1 ID : 84963631581

Option 2 ID : 84963631582

Option 3 ID : 84963631583

Option 4 ID : 84963631584

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.70

यदि संख्या 'a' में m/n , घातांक हैं, तो $a^{m/n}$ को समतुल्य रूप से किस तरह प्रदर्शित किया जा सकता है

a. $\sqrt[n]{a^m}$

b. $\sqrt[m]{a^n}$

c. $\sqrt{a^{mn}}$

d. $\sqrt{a^{m/n}}$

Ans A. a B. b C. c D. d

Question ID : 8496367832

Option 1 ID : 84963631289

Option 2 ID : 84963631290

Option 3 ID : 84963631291

Option 4 ID : 84963631292

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.71

The hardware that distinguishes conventional NC machine to CNC machine is

a. Micro Processor Unit

b. Central Processing Unit

c. Micro Controller Unit

d. Machine Control Unit

Ans A. a B. b C. c D. d

Question ID : 8496367863

Option 1 ID : 84963631413

Option 2 ID : 84963631414

Option 3 ID : 84963631415

Option 4 ID : 84963631416

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.72

20 मी./मि. की काटने की गति से 100 मि.मी. व्यास की ढलवां लोहे की छड़ को मोड़ने के लिए कुंडलित गति _____ होगी

- a. 127.3 rpm
b. 63.6 rpm
c. 50.9 rpm
d. 84.8 rpm

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367864
Option 1 ID : 84963631417
Option 2 ID : 84963631418
Option 3 ID : 84963631419
Option 4 ID : 84963631420
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.73

Which type of gears is used to connect two non-parallel and non-intersecting shafts?

- a. Helical Gear
b. Spiral Gear
c. Spur Gear
d. Double Helical Gear

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367882
Option 1 ID : 84963631489
Option 2 ID : 84963631490
Option 3 ID : 84963631491
Option 4 ID : 84963631492
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.74

डाउनकट मिलिंग में

- a. फीड, कटर के घूमने की दिशा में लम्बवत नीचे की ओर होता है
- b. फीड, कटर के घूमने की दिशा के विपरीत में होता है
- c. फीड, कटर के घूमने की दिशा के लम्बवत होता है
- d. फीड कटर के घूमने की दिशा में होता है

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367875
Option 1 ID : 84963631461
Option 2 ID : 84963631462
Option 3 ID : 84963631463
Option 4 ID : 84963631464
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.75

A और B एक घटकों के एक बैच को क्रमशः 10 दिनों में और 15 दिनों में बना सकते हैं। यदि A और B दोनों मिलकर कार्य करते हैं तो घटकों को बनाने में लगने वाले समय की गणना कीजिये।

- a. 5 दिन
- b. 6 दिन
- c. 7 दिन
- d. 8 दिन

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367838
Option 1 ID : 84963631313
Option 2 ID : 84963631314
Option 3 ID : 84963631315
Option 4 ID : 84963631316
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.76 In the Slotting machine, the ram holding the tool generally is of

_____ type

- a. Reciprocating type b. Rotary Type
c. Oscillatory Type d. Circulatory Type

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367869
Option 1 ID : 84963631437
Option 2 ID : 84963631438
Option 3 ID : 84963631439
Option 4 ID : 84963631440
Status : Answered
Chosen Option : A

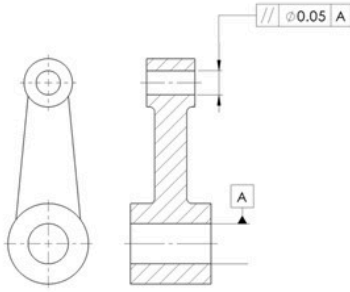
Q.77 A, B से 20% अधिक कुशल है। B अकेला एक कार्य को 20 दिनों में पूरा कर सकता है, तो, इसी कार्य को दोनों मिलकर पूरा करने में कितने दिन लगेंगे ?

- a. 90/11 b. 100/11
c. 80/11 d. 70/11

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367834
Option 1 ID : 84963631297
Option 2 ID : 84963631298
Option 3 ID : 84963631299
Option 4 ID : 84963631300
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.78 ज्यामितीय सहायता के सम्बंध में निम्नांकित चित्र क्या निर्दिष्ट करता है?



- डेटम A के सम्बंध में छिद्र की आयामी सहिष्णुता 0.05 मि.मि. के अंदर होनी चाहिये
- डेटम A के सम्बंध में छिद्र की समानता 0.05 मि.मि. के अंदर होनी चाहिये
- डेटम A के सम्बंध में छिद्र की बेलनाकारिता 0.05 मि.मि. के अंदर होनी चाहिये
- डेटम A के सम्बंध में छिद्र की समरूपता 0.05 मि.मि. के अंदर होनी चाहिये

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367854
 Option 1 ID : 84963631377
 Option 2 ID : 84963631378
 Option 3 ID : 84963631379
 Option 4 ID : 84963631380
 Status : Answered
 Chosen Option : C

Q.79 घटकों के आंतरिक थ्रेड की जाँच करने के लिए प्रयुक्त गेज है

- थ्रेड प्लग गेज
- थ्रेड रिग गेज
- थ्रेड पिच गेज
- कैलीपर गेज

Ans A. a
 B. b
 C. c
 D. d

Question ID : 8496367890
 Option 1 ID : 84963631521
 Option 2 ID : 84963631522
 Option 3 ID : 84963631523
 Option 4 ID : 84963631524
 Status : Answered
 Chosen Option : A

Q.80

विश्राम अवस्था में एक वस्तु की दो सतहों के बीच μ घर्षण का गुणांक, वस्तु पर कार्य कर रहा बल F और सामान्य प्रतिक्रिया R निर्मांकित द्वारा निर्धारित होगी

a. $\mu = F/R$

b. $\mu = R/F$

c. $\mu = R \times F$

d. $\mu = R + F$

Ans A. a B. b C. c D. d

Question ID : 8496367851

Option 1 ID : 84963631365

Option 2 ID : 84963631366

Option 3 ID : 84963631367

Option 4 ID : 84963631368

Status : Answered

Chosen Option : A

WWW.ITIEDUCATION.COM