



भारत सरकार :: अंतरिक्ष विभाग
Government of India :: Dept. of Space

सतीश धवन अंतरिक्ष केंद्र शार, श्रीहरिकोटा

भारतीय अंतरिक्ष अनुसंधान संगठन
Indian Space Research Organisation



SATISH DHAWAN SPACE CENTRE SHAR
Sriharikota

Participant ID	
Participant Name	
Test Center Name	
Test Date	14/02/2024
Test Time	4:00 PM - 5:30 PM
Subject	Technician B Fitter

Section : Curriculum Based

- Q.1 Point of center punch is ground to an angle (in degrees) of
- A. 15
 - B. 45
 - C. 60
 - D. 90

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576103
Option 1 ID : 40255724409
Option 2 ID : 40255724410
Option 3 ID : 40255724411
Option 4 ID : 40255724412
Status : Answered
Chosen Option : D

- Q.2 Bell punch is used for
- A. Finding the datum line
 - B. Punching marked lines on odd shaped job
 - C. Finding intersecting point
 - D. Marking of center on round end

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576092
Option 1 ID : 40255724365
Option 2 ID : 40255724366
Option 3 ID : 40255724367
Option 4 ID : 40255724368
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.3

एक कि.ग्रा./से.मी.² को जब SI इकाई में बदलते है

- A. 0.0981MPa
- B. 9.81MPa
- C. 0.981MPa
- D. 10⁴Pa

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576095
Option 1 ID : 40255724377
Option 2 ID : 40255724378
Option 3 ID : 40255724379
Option 4 ID : 40255724380
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.4 Which comparator is used in mass production

- A. Optical
- B. Pneumatic
- C. Electronic
- D. Mechanical

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576097
Option 1 ID : 40255724385
Option 2 ID : 40255724386
Option 3 ID : 40255724387
Option 4 ID : 40255724388
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.5 Which hammer generally used in forging operations

- A. Ball peen hammer
- B. Setting hammer
- C. Flat head hammer
- D. Sledge Hammer

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576113
Option 1 ID : 40255724449
Option 2 ID : 40255724450
Option 3 ID : 40255724451
Option 4 ID : 40255724452
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.6 होनिंग प्रक्रिया में.....

- A आकार सही करने के लिए सामग्री को हटाया जाता है
- B आकार सही करने के लिए किसी सामग्री को नहीं हटाया जाता है
- C अपघर्षक रगड़कर सामग्री की सतह पर चमक लाई जाती है।
- D एमेरी कागज के साथ रगड़ने से अति चमक प्राप्त की जाती है।

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576122
Option 1 ID : 40255724485
Option 2 ID : 40255724486
Option 3 ID : 40255724487
Option 4 ID : 40255724488
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.7

He is _____ European

- A. a
- B. an
- C. the
- D. no article

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576145

Option 1 ID : 40255724577

Option 2 ID : 40255724578

Option 3 ID : 40255724579

Option 4 ID : 40255724580

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.8

निर्धारित कर्तन गति 30 m/min के साथ एचएसएस उपकरण का प्रयोग करते हुए सपाट टर्निंग 60 mm व्यास वर्कपीस के लिए..... आरपीएम चाहिए।

- A. 80 आरपीएम
- B. 159 आरपीएम
- C. 192 आरपीएम
- D. 318 आरपीएम

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576151

Option 1 ID : 40255724601

Option 2 ID : 40255724602

Option 3 ID : 40255724603

Option 4 ID : 40255724604

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.9 Which of the following is not under direct measurement?

- A. Pacing
- B. Chaining
- C. Taping
- D. Triangulation

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576096
Option 1 ID : 40255724381
Option 2 ID : 40255724382
Option 3 ID : 40255724383
Option 4 ID : 40255724384
Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.10 Maximum allowance available when the hole size is $55^{+0.050}_{+0.010}$ mm and shaft size is $55^{-0.15}_{-0.30}$ mm.

- A. +0.020 mm
- B. - 0.020 mm
- C. +0.400 mm
- D. +0.160 mm

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576083
Option 1 ID : 40255724329
Option 2 ID : 40255724330
Option 3 ID : 40255724331
Option 4 ID : 40255724332
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.11 विद्युत रासायनिक मिश्रण (ग्राइन्डिंग) में, वर्क पीस के टुकड़े

- A. चालकीय तरल में घुल जाते हैं
- B. गल कर वाष्पीकृत हो जाते हैं
- C. बाहर निकल जाते हैं
- D. उपरोक्त में से कोई भी नहीं

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576091
Option 1 ID : 40255724361
Option 2 ID : 40255724362
Option 3 ID : 40255724363
Option 4 ID : 40255724364
Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.12 The process of super finishing the internal surface of cylindrical bores is

- A. Lapping
- B. Burnishing
- C. Abrading
- D. Honing

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576118
Option 1 ID : 40255724469
Option 2 ID : 40255724470
Option 3 ID : 40255724471
Option 4 ID : 40255724472
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.13 रिबेट की शंक को फैलाते हुए रिबेट शीर्ष तैयार करने के लिए किस हथौड़े का प्रयोग किया जाता है?

- A. बॉल पीन हथौड़ा
- B. क्रॉस पीन हथौड़ा
- C. स्ट्रेट पीन हथौड़ा
- D. सॉफ्ट हथौड़ा

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576104
Option 1 ID : 40255724413
Option 2 ID : 40255724414
Option 3 ID : 40255724415
Option 4 ID : 40255724416
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.14 Which abrasive is used for soft ferrous and non-ferrous metals for lapping?

- A. Copper oxide
- B. Fly ash
- C. Sodium chloride
- D. Aluminium oxide

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576120
Option 1 ID : 40255724477
Option 2 ID : 40255724478
Option 3 ID : 40255724479
Option 4 ID : 40255724480
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.15 गतिमान वस्तु पर हमेशा घर्षण बल पड़ता है और इसकी दिशा होगी

- A. कोई भी दिशा
- B. गति की दिशा के समानांतर
- C. गति की दिशा के लंबवत्
- D. गति की दिशा के विपरीत

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576144
Option 1 ID : 40255724573
Option 2 ID : 40255724574
Option 3 ID : 40255724575
Option 4 ID : 40255724576
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.16 सामान्यतः लैपिंग द्वारा प्राप्त सहायता का ग्रेड

- A. IT4
- B. IT3
- C. IT2
- D. IT1

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576121
Option 1 ID : 40255724481
Option 2 ID : 40255724482
Option 3 ID : 40255724483
Option 4 ID : 40255724484
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.17 एक अपघर्षण पहिया "51 A 46 L 5 V – 23" से चिन्हित किया जाता है। यहां 5 क्या इंगित करता है?

- A. बंधन का प्रकार
- B. संरचना
- C. अपघर्षक का प्रकार
- D. ग्रेन आकार

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576090
Option 1 ID : 40255724357
Option 2 ID : 40255724358
Option 3 ID : 40255724359
Option 4 ID : 40255724360
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.18 One of the following is related statement for shaft basis tolerance system,

- A. Lower deviation of hole is zero
- B. Upper deviation of hole is zero
- C. Lower deviation of shaft is zero
- D. Upper deviation of shaft is zero

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576082
Option 1 ID : 40255724325
Option 2 ID : 40255724326
Option 3 ID : 40255724327
Option 4 ID : 40255724328
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.19

इंजीनियरिंग पैमाने में, M5 पैमाने कादर्शाता है

- A. 1:200
- B. 1:10
- C. 1:50
- D. 1:400

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576128
Option 1 ID : 40255724509
Option 2 ID : 40255724510
Option 3 ID : 40255724511
Option 4 ID : 40255724512
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.20 Diamond Grinding wheel can be dressed with

- A. Diamond dresser
- B. Aluminium Oxide Abrasive
- C. Hard Ceramic dresser
- D. Soft Silicon Carbide abrasive

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576087
Option 1 ID : 40255724345
Option 2 ID : 40255724346
Option 3 ID : 40255724347
Option 4 ID : 40255724348
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.21

3, 10, 24, 50, ?, 170

- A. 80
- B. 82
- C. 120
- D. 121

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576136
Option 1 ID : 40255724541
Option 2 ID : 40255724542
Option 3 ID : 40255724543
Option 4 ID : 40255724544
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.22

The coupling used for soft start and to avoid shocks during power transmission

- A. Spider coupling
- B. Fluid coupling
- C. Gear coupling
- D. Flange coupling

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576124
Option 1 ID : 40255724493
Option 2 ID : 40255724494
Option 3 ID : 40255724495
Option 4 ID : 40255724496
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.23 Which of the following abrasive materials would be used to clean the steel before brazing?

- A. Wet and dry silicon carbide paper
- B. Emery cloth
- C. Wire tool
- D. Aluminium oxide powder

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576115
Option 1 ID : 40255724457
Option 2 ID : 40255724458
Option 3 ID : 40255724459
Option 4 ID : 40255724460
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.24 Which of the following materials is most elastic?

- A. Rubber
- B. Steel
- C. Aluminium
- D. Wrought iron

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576110
Option 1 ID : 40255724437
Option 2 ID : 40255724438
Option 3 ID : 40255724439
Option 4 ID : 40255724440
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.25 What is caused if the lap is harder than the workpiece?

- A. Workpiece will cut the lap
- B. Accuracy can't be obtained
- C. Lap will cut the workpiece
- D. Lapping operation leaves high spots

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576101
Option 1 ID : 40255724401
Option 2 ID : 40255724402
Option 3 ID : 40255724403
Option 4 ID : 40255724404
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.26 The liquid temperature of the filler metal used in brazing is

- A. 427° C
- B. 150° C
- C. 723° C
- D. 1000° C

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576153
Option 1 ID : 40255724609
Option 2 ID : 40255724610
Option 3 ID : 40255724611
Option 4 ID : 40255724612
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.27 यदि एक घन की भुजा की लंबाई 10cm है, तो उसका पृष्ठीय क्षेत्रफल है।

- A. 600 Sq.cm
- B. 100 Sq.cm
- C. 300 Sq.cm
- D. 200 Sq.cm

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576159
Option 1 ID : 40255724633
Option 2 ID : 40255724634
Option 3 ID : 40255724635
Option 4 ID : 40255724636
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.28 The property of a metal by virtue of which the metal can withstand shock load is called

- A. Hardness
- B. Brittleness
- C. Ductility
- D. Toughness

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576150
Option 1 ID : 40255724597
Option 2 ID : 40255724598
Option 3 ID : 40255724599
Option 4 ID : 40255724600
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.29

वंदे मातरम को सबसे पहले किस वर्ष गाया गया था

- A. 1947
- B. 1905
- C. 1995
- D. 1896

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576148
Option 1 ID : 40255724589
Option 2 ID : 40255724590
Option 3 ID : 40255724591
Option 4 ID : 40255724592
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.30 एक ट्रेन दो स्थानों के बीच पहले आधी दूरी 40 कि.मी./घंटा तथा बाद की आधी दूरी 60 कि.मी./घंटा की गति से तय करती है। ट्रेन की औसत गति क्या होगी?

- A. 50 कि.मी./घंटा
- B. 48 कि.मी./घंटा
- C. 100 कि.मी./घंटा
- D. 60 कि.मी./घंटा

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576143
Option 1 ID : 40255724569
Option 2 ID : 40255724570
Option 3 ID : 40255724571
Option 4 ID : 40255724572
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.31 Name of the Indian flight through which India will send astronauts in to space

- A. Astrosat
- B. Chandrayaan-V
- C. Gaganyaan
- D. Pragyan

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576149
Option 1 ID : 40255724593
Option 2 ID : 40255724594
Option 3 ID : 40255724595
Option 4 ID : 40255724596
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.32 एक प्रेक्षागृह में, प्रत्येक पंक्ति में कुर्सियों की संख्या पंक्तियों की संख्या के समान है। यदि प्रेक्षागृह की क्षमता 40000 है तो प्रत्येक पंक्ति में कुर्सियों की संख्या ज्ञात करें।

- A. 20
- B. 2000
- C. 200
- D. 20000

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576134
Option 1 ID : 40255724533
Option 2 ID : 40255724534
Option 3 ID : 40255724535
Option 4 ID : 40255724536
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.33 अत्यधिक लघु-समय अंतराल _____ द्वारा सटीकता से मापी जाता है

- A. व्हाइट ड्रिफ्ट
- B. क्वार्ट्ज क्लॉक
- C. ऑटोमैटिक क्लॉक
- D. पस्सर

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576138
Option 1 ID : 40255724549
Option 2 ID : 40255724550
Option 3 ID : 40255724551
Option 4 ID : 40255724552
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.34 Property of metal which offers resistance to indentation and scratch is called

- A. Stiffness
- B. Toughness
- C. Resilience
- D. Hardness

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576108
Option 1 ID : 40255724429
Option 2 ID : 40255724430
Option 3 ID : 40255724431
Option 4 ID : 40255724432
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.35 Why tensions are provided at the bottom of base plate of milling fixture?

- A. For guiding the tool
- B. For clamping purpose
- C. For balancing workpiece
- D. For proper location of fixture

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576102

Option 1 ID : 40255724405

Option 2 ID : 40255724406

Option 3 ID : 40255724407

Option 4 ID : 40255724408

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.36 मीथेन के लिए रासायनिक सूत्र है

- A. CH_3
- B. CH_4
- C. C_2H_2
- D. C_3H_3

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576157

Option 1 ID : 40255724625

Option 2 ID : 40255724626

Option 3 ID : 40255724627

Option 4 ID : 40255724628

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.37 Which type of lines is part of a dimension?

- A. Short break lines
- B. Phantom lines
- C. Extension lines
- D. Cutting plane lines

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576127
Option 1 ID : 40255724505
Option 2 ID : 40255724506
Option 3 ID : 40255724507
Option 4 ID : 40255724508
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.38 Grade of angle plate used in general machine shop is

- A. Grade 1
- B. Grade 2
- C. Grade 3
- D. Grade 4

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576155
Option 1 ID : 40255724617
Option 2 ID : 40255724618
Option 3 ID : 40255724619
Option 4 ID : 40255724620
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.39

Galvanizing is a process of

- A. Nickel coating
- B. Zinc coating
- C. Aluminum coating
- D. Gallium coating

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576119

Option 1 ID : 40255724473

Option 2 ID : 40255724474

Option 3 ID : 40255724475

Option 4 ID : 40255724476

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.40

The tolerance of a hole is the difference between the

- A. Maximum hole size and maximum shaft size
- B. Maximum hole size and minimum hole size
- C. Minimum hole size and maximum shaft size
- D. Maximum hole size and minimum shaft size

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576084

Option 1 ID : 40255724333

Option 2 ID : 40255724334

Option 3 ID : 40255724335

Option 4 ID : 40255724336

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.41

अल्युमिनियम सल्फेट का रासायनिक सूत्र

- A. $\text{Al}(\text{SO}_4)$
- B. $\text{Al}_3(\text{SO}_4)_2$
- C. $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$
- D. $\text{Al}_3(\text{SO}_3)_2$

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576141

Option 1 ID : 40255724561

Option 2 ID : 40255724562

Option 3 ID : 40255724563

Option 4 ID : 40255724564

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.42

द्वि समबाहु समकोण त्रिभुज का क्षेत्रफल 32cm^2 है तो cm में इसके कर्ण लंबाई ----- है

- A. 16
- B. $\sqrt{64}$
- C. $\sqrt{128}$
- D. $\sqrt{32}$

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576158

Option 1 ID : 40255724629

Option 2 ID : 40255724630

Option 3 ID : 40255724631

Option 4 ID : 40255724632

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.43 While grinding the drill, the suitable angle (in degrees) at which drill can held with reference to grinding wheel

- A. 29.5
- B. 45
- C. 59
- D. 118

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576088
Option 1 ID : 40255724349
Option 2 ID : 40255724350
Option 3 ID : 40255724351
Option 4 ID : 40255724352
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.44 $\sqrt{0.04}$ का मान निकालिए

- A. 0.02
- B. 0.002
- C. 0.2
- D. 2

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576129
Option 1 ID : 40255724513
Option 2 ID : 40255724514
Option 3 ID : 40255724515
Option 4 ID : 40255724516
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.45

नॉटिकल मील इसमें दूरी मापन की इकाई है

- A. नौसंचालन
- B. सड़क मील
- C. खगोल विज्ञान
- D. एक राष्ट्र की सीमाओं का मापन

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576139
Option 1 ID : 40255724553
Option 2 ID : 40255724554
Option 3 ID : 40255724555
Option 4 ID : 40255724556
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.46

Rubber is elastic than mild steel

- A. More
- B. Less
- C. Equal
- D. None

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576156
Option 1 ID : 40255724621
Option 2 ID : 40255724622
Option 3 ID : 40255724623
Option 4 ID : 40255724624
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.47 एक अश्व शक्ति बराबर है

- A. 790 वाट के
- B. 700 वाट के
- C. 720 वाट के
- D. 746 वाट के

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576140
Option 1 ID : 40255724557
Option 2 ID : 40255724558
Option 3 ID : 40255724559
Option 4 ID : 40255724560
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.48 समान स्तर पर लाने वाले बोल्टों का प्रयोग किया जाता है.....

- A मशीन के लिए भार सहायता में
- B मशीन की ऊंचाई सही रखने में
- C मशीन की दृढ़ता में
- D कोई नहीं

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576123
Option 1 ID : 40255724489
Option 2 ID : 40255724490
Option 3 ID : 40255724491
Option 4 ID : 40255724492
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.49 Which among the following parts of anvil is called beak?

- A. Rectangular top surface
- B. Round tapered end
- C. Square hole
- D. Bottom portion

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576152
Option 1 ID : 40255724605
Option 2 ID : 40255724606
Option 3 ID : 40255724607
Option 4 ID : 40255724608
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.50 रानी के पास केवल 1 रूपए तथा 2 रूपए के सिक्के हैं। यदि उसके पास कुल 60 सिक्के हैं तथा कुल राशि रू. 100 है तो उसके पास 1 रूपए तथा 2 रूपए के कितने सिक्के हैं।

- A. 40 तथा 20
- B. 20 तथा 40
- C. 10 तथा 50
- D. 50 तथा 10

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576135
Option 1 ID : 40255724537
Option 2 ID : 40255724538
Option 3 ID : 40255724539
Option 4 ID : 40255724540
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.51 सामान्य उद्देश्य के लिए बेंच वाइस लगभग ----- ऊंचाई पर निर्धारित की जाती है

- A. 106cm
- B. 80cm
- C. 150cm
- D. 125cm

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576106
Option 1 ID : 40255724421
Option 2 ID : 40255724422
Option 3 ID : 40255724423
Option 4 ID : 40255724424
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.52 भारत में निर्मित प्रथम उपग्रह का नाम बताएं

- A. आर्यभट्ट
- B. रोहिणी आरएस-1
- C. चंद्रयान
- D. मंगलयान

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576147
Option 1 ID : 40255724585
Option 2 ID : 40255724586
Option 3 ID : 40255724587
Option 4 ID : 40255724588
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.53 Accuracy of machine shop steel rule is

- A. 0.05mm
- B. 0.5mm
- C. 1.0mm
- D. 1.5mm

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576154
Option 1 ID : 40255724613
Option 2 ID : 40255724614
Option 3 ID : 40255724615
Option 4 ID : 40255724616
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.54 परास आंकड़ा ज्ञात करें : 25, 18, 20, 32, 16, 17, 12, 15, 10, 19, 11, 6, 8

- A. 10
- B. 15
- C. 18
- D. 26

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576131
Option 1 ID : 40255724521
Option 2 ID : 40255724522
Option 3 ID : 40255724523
Option 4 ID : 40255724524
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.55 Which one of the following vices is usually used in forging shop?

- A. Hand vice
- B. Bence vice
- C. Leg vice
- D. Pin vice

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576116
Option 1 ID : 40255724461
Option 2 ID : 40255724462
Option 3 ID : 40255724463
Option 4 ID : 40255724464
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.56 एक बेंच वाइस का बॉक्स नट बना होता है

- A. मृदु इस्पात
- B. फास्फोरस कांसा
- C. व्हाइट मेटल
- D. मिश्र इस्पात

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576094
Option 1 ID : 40255724373
Option 2 ID : 40255724374
Option 3 ID : 40255724375
Option 4 ID : 40255724376
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.57 The degree of closeness of measured value to its true value is known as

- A. Accuracy
- B. Precision
- C. Error
- D. Tolerance

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576093
Option 1 ID : 40255724369
Option 2 ID : 40255724370
Option 3 ID : 40255724371
Option 4 ID : 40255724372
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.58 Swage block is made of

- A. Cast steel
- B. Malleable cast iron
- C. Brass
- D. Cast iron

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576107
Option 1 ID : 40255724425
Option 2 ID : 40255724426
Option 3 ID : 40255724427
Option 4 ID : 40255724428
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.59 The thickness of 14 SWG sheet is

- A. 1.22mm
- B. 1.5mm
- C. 2.0mm
- D. 2.25mm

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576114
Option 1 ID : 40255724453
Option 2 ID : 40255724454
Option 3 ID : 40255724455
Option 4 ID : 40255724456
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.60 The relation between the mating parts for assembly is called

- A. Tolerance
- B. Allowance
- C. Limit
- D. Fit

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576081
Option 1 ID : 40255724321
Option 2 ID : 40255724322
Option 3 ID : 40255724323
Option 4 ID : 40255724324
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.61 The SI unit for heat is

- A. Joule
- B. Pascal
- C. Ohm
- D. Ampere

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576137
Option 1 ID : 40255724545
Option 2 ID : 40255724546
Option 3 ID : 40255724547
Option 4 ID : 40255724548
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.62

HSS औजार (tool) का कठोरीकरण तापमान (हार्डनिंग टेम्परेचर) क्या है?

- A. 1250° C
- B. 950° C
- C. 850° C
- D. 750° C

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576112
Option 1 ID : 40255724445
Option 2 ID : 40255724446
Option 3 ID : 40255724447
Option 4 ID : 40255724448
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.63

The process of increasing carbon percentage on the surface of low carbon steels is known as

- A. Hardening
- B. Carburizing
- C. Nitriding
- D. Tempering

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576111
Option 1 ID : 40255724441
Option 2 ID : 40255724442
Option 3 ID : 40255724443
Option 4 ID : 40255724444
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.64 किन मशीनों में जिग का प्रयोग किया जाता है?

- A. लेथ
- B. मिलिंग मशीन
- C. ड्रिलिंग मशीन
- D. ग्राइंडिंग मशीन

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576099
Option 1 ID : 40255724393
Option 2 ID : 40255724394
Option 3 ID : 40255724395
Option 4 ID : 40255724396
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.65 Tolerance on hole in a job is $\pm 0.05\text{mm}$. Then the tolerance required on the jig should be minimum

- A. 0.0025mm
- B. 0.025mm
- C. 0.050mm
- D. 0.10mm

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576100
Option 1 ID : 40255724397
Option 2 ID : 40255724398
Option 3 ID : 40255724399
Option 4 ID : 40255724400
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.66 अगर $\cos x = 2/3$, तो $\cot x$ के समान है।

- A. $5/2$
- B. $2/\sqrt{5}$
- C. $\sqrt{5}/2$
- D. $5/\sqrt{2}$

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576133
Option 1 ID : 40255724529
Option 2 ID : 40255724530
Option 3 ID : 40255724531
Option 4 ID : 40255724532
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.67 खराद (लेथ) की केंद्रीय लंबाई 320 मि.मी. तथा इसके गैप बेड की गहराई 150 मि.मी. है। इस खराद (लेथ) पर कार्य किए जाने वाले टुकड़े का अधिकतम व्यास क्या होगा?

- A. 470 मि.मी.
- B. 395 मि.मी.
- C. 640 मि.मी.
- D. 940 मि.मी.

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576089
Option 1 ID : 40255724353
Option 2 ID : 40255724354
Option 3 ID : 40255724355
Option 4 ID : 40255724356
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.68 Which nut protects the bolt end thread from damages?

- A. Cap nut
- B. Castle nut
- C. Slotted nut
- D. Knurled nut

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576098
Option 1 ID : 40255724389
Option 2 ID : 40255724390
Option 3 ID : 40255724391
Option 4 ID : 40255724392
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.69 Bending of a rope is known as

- A. Bight
- B. Round turn
- C. Loop
- D. Knot

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576126
Option 1 ID : 40255724501
Option 2 ID : 40255724502
Option 3 ID : 40255724503
Option 4 ID : 40255724504
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.70

Which is of the following is an antonym of ABSENCE?

- A. Wise
- B. Presence
- C. Untidy
- D. Above

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576146
Option 1 ID : 40255724581
Option 2 ID : 40255724582
Option 3 ID : 40255724583
Option 4 ID : 40255724584
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.71

$0.24 \times 1000 =$ का गुणन फल है

- A. 24
- B. 2.4
- C. 240
- D. 2400

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576130
Option 1 ID : 40255724517
Option 2 ID : 40255724518
Option 3 ID : 40255724519
Option 4 ID : 40255724520
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.72 एक बस 0.5 m/s^2 त्वरण के साथ चलती है। यदि वह 100 m चल चुकी है, तो इसकी गति होगी

- A. 10 kmph
- B. 100 m/s
- C. 36 m/s
- D. 36 kmph

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576160
Option 1 ID : 40255724637
Option 2 ID : 40255724638
Option 3 ID : 40255724639
Option 4 ID : 40255724640
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.73 1 cm पार्श्व घन के अंदर स्थित पदार्थ का द्रव्यमान 50 gm है, घन के अंदर स्थित पदार्थ का घनत्व कितना है?

- A. 40 gm/cm^3
- B. 20 gm/cm^3
- C. 50 gm/cm^3
- D. 10 gm/cm^3

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576142
Option 1 ID : 40255724565
Option 2 ID : 40255724566
Option 3 ID : 40255724567
Option 4 ID : 40255724568
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.74 काटने वाले (कटिंग) ब्लोपाइप की टिप के केंद्र में बने छिद्र का कार्य है -----

- A. पूर्वतापन हेतु ऑक्सीजन की आपूर्ति
- B. पूर्वतापन हेतु एसिटिलीन की आपूर्ति
- C. काटने के लिए ऑक्सीजन की आपूर्ति
- D. काटने के लिए एसिटिलीन की आपूर्ति

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576117
Option 1 ID : 40255724465
Option 2 ID : 40255724466
Option 3 ID : 40255724467
Option 4 ID : 40255724468
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.75 पारे का विशिष्ट गुरुत्व है

- A. 19.6
- B. 11.7
- C. 13.6
- D. 1.36

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576109
Option 1 ID : 40255724433
Option 2 ID : 40255724434
Option 3 ID : 40255724435
Option 4 ID : 40255724436
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.76 सपाट बेल्ट चालन संचरण में घिरनी पर क्राउनिंग का उद्देश्य है

- A. घिरनी और बेल्ट के बीच घर्षण को कम करना
- B. घिरनी और बेल्ट के बीच घर्षण को अधिक करना
- C. घिरनी और बेल्ट के बीच संयोजन क्षेत्र को घटाना
- D. बेल्ट के घिरनी पर स्वकेंद्रण तथा इसे यथास्थान रखने के लिए

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576125
Option 1 ID : 40255724497
Option 2 ID : 40255724498
Option 3 ID : 40255724499
Option 4 ID : 40255724500
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.77 उस त्रिभुज का नाम बताएं जिसकी सभी भुजाओं की लंबाई एक समान है

- A. विषमबाहु
- B. समकोण
- C. अधिक कोण
- D. समबाहु

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576132
Option 1 ID : 40255724525
Option 2 ID : 40255724526
Option 3 ID : 40255724527
Option 4 ID : 40255724528
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.78

एक फिट को 25H7/p6 रूप में दर्शाने पर वह कहलाता है

- A. निकासी (क्लियरेंस) फिट
- B. संक्रमण (ट्रान्जिशन) फिट
- C. व्यतिकरण (इंटरफियरेंस) फिट
- D. सह्यता (टॉलरेंस) फिट

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576085
Option 1 ID : 40255724337
Option 2 ID : 40255724338
Option 3 ID : 40255724339
Option 4 ID : 40255724340
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.79

The file used for removing large quantity of metal from soft materials like White metal, bronze, brass etc., is

- A. Double cut file
- B. Knife file
- C. Dreadnought file
- D. Posidrive file

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576105
Option 1 ID : 40255724417
Option 2 ID : 40255724418
Option 3 ID : 40255724419
Option 4 ID : 40255724420
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.80 Generally, the lip clearance angle in degrees for a twist drill is

- A. 3-5
- B. 4-8
- C. 8-12
- D. 12 – 15

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576086
Option 1 ID : 40255724341
Option 2 ID : 40255724342
Option 3 ID : 40255724343
Option 4 ID : 40255724344
Status : Answered
Chosen Option : C

WWW.ITIEDUCATION.COM