



भारत सरकार :: अंतरिक्ष विभाग
Government of India :: Dept. of Space

सतीश धवन अंतरिक्ष केंद्र शार, श्रीहरिकोटा

भारतीय अंतरिक्ष अनुसंधान संगठन
Indian Space Research Organisation



SATISH DHAWAN SPACE CENTRE SHAR
Sriharikota

Participant ID	
Participant Name	
Test Center Name	
Test Date	14/02/2024
Test Time	4:00 PM - 5:30 PM
Subject	Technician B Fitter

Section : Curriculum Based

- Q.1 The process of increasing carbon percentage on the surface of low carbon steels is known as
- A. Hardening
 - B. Carburizing
 - C. Nitriding
 - D. Tempering

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576111
Option 1 ID : 40255724441
Option 2 ID : 40255724442
Option 3 ID : 40255724443
Option 4 ID : 40255724444
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.2 The degree of closeness of measured value to its true value is known as

- A. Accuracy
- B. Precision
- C. Error
- D. Tolerance

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576093
Option 1 ID : 40255724369
Option 2 ID : 40255724370
Option 3 ID : 40255724371
Option 4 ID : 40255724372
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.3 He is _____ European

- A. a
- B. an
- C. the
- D. no article

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576145
Option 1 ID : 40255724577
Option 2 ID : 40255724578
Option 3 ID : 40255724579
Option 4 ID : 40255724580
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.4 उस भारतीय उड़ान का नाम बताइए जिसके द्वारा भारत अंतरिक्ष यात्रियों को अंतरिक्ष में भेजेगा

- A. ऐस्ट्रोसेट
- B. चंद्रयान – वी
- C. गगनयान
- D. प्रज्ञान

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576149
Option 1 ID : 40255724593
Option 2 ID : 40255724594
Option 3 ID : 40255724595
Option 4 ID : 40255724596
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.5 सामान्यतः लैपिंग द्वारा प्राप्त सहायता का ग्रेड

- A. IT4
- B. IT3
- C. IT2
- D. IT1

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576121
Option 1 ID : 40255724481
Option 2 ID : 40255724482
Option 3 ID : 40255724483
Option 4 ID : 40255724484
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.6 निम्नलिखित में से एनविल के किस भाग को बीक कहा जाता है।

- A आयताकार शीर्ष सतह
- B गोल टेपर किया हुआ छोर
- C वगाकार छिद्र
- D निचला हिस्सा

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576152
Option 1 ID : 40255724605
Option 2 ID : 40255724606
Option 3 ID : 40255724607
Option 4 ID : 40255724608
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.7 निर्धारित कर्तन गति 30 m/min के साथ एचएसएस उपकरण का प्रयोग करते हुए सपाट टर्निंग 60 mm व्यास वर्कपीस के लिए..... आरपीएम चाहिए।

- A. 80 आरपीएम
- B. 159 आरपीएम
- C. 192 आरपीएम
- D. 318 आरपीएम

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576151
Option 1 ID : 40255724601
Option 2 ID : 40255724602
Option 3 ID : 40255724603
Option 4 ID : 40255724604
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.8 The relation between the mating parts for assembly is called

- A. Tolerance
- B. Allowance
- C. Limit
- D. Fit

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576081
Option 1 ID : 40255724321
Option 2 ID : 40255724322
Option 3 ID : 40255724323
Option 4 ID : 40255724324
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.9

इंजीनियरिंग पैमाने में, M5 पैमाने कादर्शाता है

- A. 1:200
- B. 1:10
- C. 1:50
- D. 1:400

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576128
Option 1 ID : 40255724509
Option 2 ID : 40255724510
Option 3 ID : 40255724511
Option 4 ID : 40255724512
Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.10 सपाट बेल्ट चालन संचरण में घिरनी पर क्राउनिंग का उद्देश्य है

- A. घिरनी और बेल्ट के बीच घर्षण को कम करना
- B. घिरनी और बेल्ट के बीच घर्षण को अधिक करना
- C. घिरनी और बेल्ट के बीच संयोजन क्षेत्र को घटाना
- D. बेल्ट के घिरनी पर स्वकेंद्रण तथा इसे यथास्थान रखने के लिए

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576125
Option 1 ID : 40255724497
Option 2 ID : 40255724498
Option 3 ID : 40255724499
Option 4 ID : 40255724500
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.11 समान स्तर पर लाने वाले बोल्टों का प्रयोग किया जाता है.....

- A मशीन के लिए भार सहायता में
- B मशीन की ऊंचाई सही रखने में
- C मशीन की दृढ़ता में
- D कोई नहीं

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576123
Option 1 ID : 40255724489
Option 2 ID : 40255724490
Option 3 ID : 40255724491
Option 4 ID : 40255724492
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.12

Galvanizing is a process of

- A. Nickel coating
- B. Zinc coating
- C. Aluminum coating
- D. Gallium coating

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576119
Option 1 ID : 40255724473
Option 2 ID : 40255724474
Option 3 ID : 40255724475
Option 4 ID : 40255724476
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.13

रानी के पास केवल 1 रूपए तथा 2 रूपए के सिक्के हैं। यदि उसके पास कुल 60 सिक्के हैं तथा कुल राशि रू. 100 है तो उसके पास 1 रूपए तथा 2 रूपए के कितने सिक्के हैं।

- A. 40 तथा 20
- B. 20 तथा 40
- C. 10 तथा 50
- D. 50 तथा 10

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576135
Option 1 ID : 40255724537
Option 2 ID : 40255724538
Option 3 ID : 40255724539
Option 4 ID : 40255724540
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.14 खराद (लेथ) की केंद्रीय ऊँचाई 320 मि.मी. तथा इसके गैप बेड की गहराई 150 मि.मी. है। इस खराद (लेथ) पर कार्य किए जाने वाले टुकड़े का अधिकतम व्यास क्या होगा?

- A. 470 मि.मी.
- B. 395 मि.मी.
- C. 640 मि.मी.
- D. 940 मि.मी.

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576089
Option 1 ID : 40255724353
Option 2 ID : 40255724354
Option 3 ID : 40255724355
Option 4 ID : 40255724356
Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.15 Which of the following materials is most elastic?

- A. Rubber
- B. Steel
- C. Aluminium
- D. Wrought iron

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576110
Option 1 ID : 40255724437
Option 2 ID : 40255724438
Option 3 ID : 40255724439
Option 4 ID : 40255724440
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.16 The coupling used for soft start and to avoid shocks during power transmission

- A. Spider coupling
- B. Fluid coupling
- C. Gear coupling
- D. Flange coupling

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576124
Option 1 ID : 40255724493
Option 2 ID : 40255724494
Option 3 ID : 40255724495
Option 4 ID : 40255724496
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.17 One of the following is related statement for shaft basis tolerance system,

- A. Lower deviation of hole is zero
- B. Upper deviation of hole is zero
- C. Lower deviation of shaft is zero
- D. Upper deviation of shaft is zero

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576082
Option 1 ID : 40255724325
Option 2 ID : 40255724326
Option 3 ID : 40255724327
Option 4 ID : 40255724328
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.18 रिबेट की शंक को फैलाते हुए रिबेट शीर्ष तैयार करने के लिए किस हथौड़े का प्रयोग किया जाता है?

- A. बॉल पीन हथौड़ा
- B. क्रॉस पीन हथौड़ा
- C. स्ट्रेट पीन हथौड़ा
- D. सॉफ्ट हथौड़ा

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576104
Option 1 ID : 40255724413
Option 2 ID : 40255724414
Option 3 ID : 40255724415
Option 4 ID : 40255724416
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.19 द्वि समबाहु समकोण त्रिभुज का क्षेत्रफल 32cm^2 है तो cm में इसके कर्ण लंबाई ----- है

- A. 16
- B. $\sqrt{64}$
- C. $\sqrt{128}$
- D. $\sqrt{32}$

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576158
Option 1 ID : 40255724629
Option 2 ID : 40255724630
Option 3 ID : 40255724631
Option 4 ID : 40255724632
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.20 प्रमार्जन में मृदु लौह एवं अलौह धातुओं हेतु कौन सा अपघर्षक प्रयोग किया जाता है।

- A तांबा ऑक्साइड
- B फ्लाई एश
- C सोडियम क्लोराइड
- D एल्युमिनियम ऑक्साइड

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576120
Option 1 ID : 40255724477
Option 2 ID : 40255724478
Option 3 ID : 40255724479
Option 4 ID : 40255724480
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.21 भारत में निर्मित प्रथम उपग्रह का नाम बताएं

- A. आर्यभट्ट
- B. रोहिणी आरएस-1
- C. चंद्रयान
- D. मंगलयान

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576147
Option 1 ID : 40255724585
Option 2 ID : 40255724586
Option 3 ID : 40255724587
Option 4 ID : 40255724588
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.22 Accuracy of machine shop steel rule is

- A. 0.05mm
- B. 0.5mm
- C. 1.0mm
- D. 1.5mm

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576154
Option 1 ID : 40255724613
Option 2 ID : 40255724614
Option 3 ID : 40255724615
Option 4 ID : 40255724616
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.23 सामान्यतः, द्विस्ट ड्रिल के लिए डिग्री में लिप क्लियरेंस कोण

- A. 3-5
- B. 4-8
- C. 8-12
- D. 12 – 15

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576086
Option 1 ID : 40255724341
Option 2 ID : 40255724342
Option 3 ID : 40255724343
Option 4 ID : 40255724344
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.24

The box nut of a bench vice is made of

- A. Mild steel
- B. Phosphorous bronze
- C. White metal
- D. Alloy steel

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576094
Option 1 ID : 40255724373
Option 2 ID : 40255724374
Option 3 ID : 40255724375
Option 4 ID : 40255724376
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.25

एक प्रेक्षागृह में, प्रत्येक पंक्ति में कुर्सियों की संख्या पंक्तियों की संख्या के समान है। यदि प्रेक्षागृह की क्षमता 40000 है तो प्रत्येक पंक्ति में कुर्सियों की संख्या ज्ञात करें।

- A. 20
- B. 2000
- C. 200
- D. 20000

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576134
Option 1 ID : 40255724533
Option 2 ID : 40255724534
Option 3 ID : 40255724535
Option 4 ID : 40255724536
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.26

अल्युमिनियम सल्फेट का रासायनिक सूत्र

- A. $\text{Al}(\text{SO}_4)$
- B. $\text{Al}_3(\text{SO}_4)_2$
- C. $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$
- D. $\text{Al}_3(\text{SO}_3)_2$

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576141
Option 1 ID : 40255724561
Option 2 ID : 40255724562
Option 3 ID : 40255724563
Option 4 ID : 40255724564
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.27

विद्युत रासायनिक मिश्रण (ग्राइन्डिंग) में, वर्क पीस के टुकड़े

- A. चालकीय तरल में घुल जाते हैं
- B. गल कर वाष्पीकृत हो जाते हैं
- C. बाहर निकल जाते हैं
- D. उपरोक्त में से कोई भी नहीं

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576091
Option 1 ID : 40255724361
Option 2 ID : 40255724362
Option 3 ID : 40255724363
Option 4 ID : 40255724364
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.28

$0.24 \times 1000 =$ का गुणन फल है

- A. 24
- B. 2.4
- C. 240
- D. 2400

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576130
Option 1 ID : 40255724517
Option 2 ID : 40255724518
Option 3 ID : 40255724519
Option 4 ID : 40255724520
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.29 Bell punch is used for

- A. Finding the datum line
- B. Punching marked lines on odd shaped job
- C. Finding intersecting point
- D. Marking of center on round end

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576092
Option 1 ID : 40255724365
Option 2 ID : 40255724366
Option 3 ID : 40255724367
Option 4 ID : 40255724368
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.30 किन मशीनों में जिग का प्रयोग किया जाता है?

- A. लेथ
- B. मिलिंग मशीन
- C. ड्रिलिंग मशीन
- D. ग्राइंडिंग मशीन

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576099
Option 1 ID : 40255724393
Option 2 ID : 40255724394
Option 3 ID : 40255724395
Option 4 ID : 40255724396
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.31 $\sqrt{0.04}$ का मान निकालिए

- A. 0.02
- B. 0.002
- C. 0.2
- D. 2

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576129
Option 1 ID : 40255724513
Option 2 ID : 40255724514
Option 3 ID : 40255724515
Option 4 ID : 40255724516
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.32

रबर..... मृदुल इस्पात से ज्यादा प्रत्यास्थ है।

- A. अधिक
- B. कम
- C. समान
- D. कोई नहीं

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576156
Option 1 ID : 40255724621
Option 2 ID : 40255724622
Option 3 ID : 40255724623
Option 4 ID : 40255724624
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.33

सामान्य उद्देश्य के लिए बेंच वाइस लगभग ----- ऊंचाई पर निर्धारित की जाती है

- A. 106cm
- B. 80cm
- C. 150cm
- D. 125cm

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576106
Option 1 ID : 40255724421
Option 2 ID : 40255724422
Option 3 ID : 40255724423
Option 4 ID : 40255724424
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.34

स्वैज ब्लॉक बना होता है

- A. ढलवां इस्पात
- B. पिटवां ढलवां लोहा
- C. पीतल
- D. ढलवां लोहा

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576107
Option 1 ID : 40255724425
Option 2 ID : 40255724426
Option 3 ID : 40255724427
Option 4 ID : 40255724428
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.35

यदि एक घन की भुजा की लंबाई 10cm है, तो उसका पृष्ठीय क्षेत्रफल है।

- A. 600 Sq.cm
- B. 100 Sq.cm
- C. 300 Sq.cm
- D. 200 Sq.cm

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576159
Option 1 ID : 40255724633
Option 2 ID : 40255724634
Option 3 ID : 40255724635
Option 4 ID : 40255724636
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.36

किस प्रकार की लाइनें एक विमा का भाग हैं

- A. शॉर्ट ब्रेक लाइने
- B. फैटम लाइने
- C. एक्सटेंशन लाइने
- D. कटिंग प्लेन लाइने

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576127
Option 1 ID : 40255724505
Option 2 ID : 40255724506
Option 3 ID : 40255724507
Option 4 ID : 40255724508
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.37 Diamond Grinding wheel can be dressed with

- A. Diamond dresser
- B. Aluminium Oxide Abrasive
- C. Hard Ceramic dresser
- D. Soft Silicon Carbide abrasive

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576087
Option 1 ID : 40255724345
Option 2 ID : 40255724346
Option 3 ID : 40255724347
Option 4 ID : 40255724348
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.38 The thickness of 14 SWG sheet is

- A. 1.22mm
- B. 1.5mm
- C. 2.0mm
- D. 2.25mm

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576114
Option 1 ID : 40255724453
Option 2 ID : 40255724454
Option 3 ID : 40255724455
Option 4 ID : 40255724456
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.39 परास आंकड़ा ज्ञात करें : 25, 18, 20, 32, 16, 17, 12, 15, 10, 19, 11, 6, 8

- A. 10
- B. 15
- C. 18
- D. 26

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576131
Option 1 ID : 40255724521
Option 2 ID : 40255724522
Option 3 ID : 40255724523
Option 4 ID : 40255724524
Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.40

The liquid temperature of the filler metal used in brazing is

- A. 427° C
- B. 150° C
- C. 723° C
- D. 1000° C

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576153

Option 1 ID : 40255724609

Option 2 ID : 40255724610

Option 3 ID : 40255724611

Option 4 ID : 40255724612

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.41

ड्रिल ग्राइंडिंग के दौरान, ग्राइंडिंग पहिए के संदर्भ में वह उपयुक्त कोण (डिग्री में) जिस पर ड्रिल को रखा जा सकता है

- A. 29.5
- B. 45
- C. 59
- D. 118

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576088

Option 1 ID : 40255724349

Option 2 ID : 40255724350

Option 3 ID : 40255724351

Option 4 ID : 40255724352

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.42 सामान्य मशीन शॉप में प्रयोग की जाने वाली एंगल प्लेट का ग्रेड होता है

- A. ग्रेड 1
- B. ग्रेड 2
- C. ग्रेड 3
- D. ग्रेड 4

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576155
Option 1 ID : 40255724617
Option 2 ID : 40255724618
Option 3 ID : 40255724619
Option 4 ID : 40255724620
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.43

ब्रेजिंग से पहले इस्पात को शुद्ध करने के लिए निम्नलिखित में से अपघर्षित पदार्थों का प्रयोग किया जाता है।

- A. नम एवं शुष्क सिलिकॉन कार्बाइड पेपर
- B. एमीरी क्लॉथ
- C. वायर टूल
- D. एल्यूमिनियम ऑक्साइड पाउडर

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576115
Option 1 ID : 40255724457
Option 2 ID : 40255724458
Option 3 ID : 40255724459
Option 4 ID : 40255724460
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.44

A grinding wheel is marked "51 A 46 L 5 V – 23". Here what does '5' denote?

- A. Kind of bond
- B. Structure
- C. Kind of abrasive
- D. Grain size

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576090
Option 1 ID : 40255724357
Option 2 ID : 40255724358
Option 3 ID : 40255724359
Option 4 ID : 40255724360
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.45

पारे का विशिष्ट गुरुत्व है

- A. 19.6
- B. 11.7
- C. 13.6
- D. 1.36

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576109
Option 1 ID : 40255724433
Option 2 ID : 40255724434
Option 3 ID : 40255724435
Option 4 ID : 40255724436
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.46 A cube of 1cm side, contains material of mass 50 gm. What is the density of the material inside the cube?

- A. 40 gm/cm³
- B. 20 gm/cm³
- C. 50 gm/cm³
- D. 10 gm/cm³

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576142
Option 1 ID : 40255724565
Option 2 ID : 40255724566
Option 3 ID : 40255724567
Option 4 ID : 40255724568
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.47 Which comparator is used in mass production

- A. Optical
- B. Pneumatic
- C. Electronic
- D. Mechanical

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576097
Option 1 ID : 40255724385
Option 2 ID : 40255724386
Option 3 ID : 40255724387
Option 4 ID : 40255724388
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.48 काटने वाले (कटिंग) ब्लोपाइप की टिप के केंद्र में बने छिद्र का कार्य है -----

- A. पूर्वतापन हेतु ऑक्सीजन की आपूर्ति
- B. पूर्वतापन हेतु एसिटिलीन की आपूर्ति
- C. काटने के लिए ऑक्सीजन की आपूर्ति
- D. काटने के लिए एसिटिलीन की आपूर्ति

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576117
Option 1 ID : 40255724465
Option 2 ID : 40255724466
Option 3 ID : 40255724467
Option 4 ID : 40255724468
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.49 Bending of a rope is known as

- A. Bight
- B. Round turn
- C. Loop
- D. Knot

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576126
Option 1 ID : 40255724501
Option 2 ID : 40255724502
Option 3 ID : 40255724503
Option 4 ID : 40255724504
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.50 Which nut protects the bolt end thread from damages?

- A. Cap nut
- B. Castle nut
- C. Slotted nut
- D. Knurled nut

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576098
Option 1 ID : 40255724389
Option 2 ID : 40255724390
Option 3 ID : 40255724391
Option 4 ID : 40255724392
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.51 अगर $\cos x = 2/3$, तो $\cot x$ के समान है।

- A. $5/2$
- B. $2/\sqrt{5}$
- C. $\sqrt{5}/2$
- D. $5/\sqrt{2}$

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576133
Option 1 ID : 40255724529
Option 2 ID : 40255724530
Option 3 ID : 40255724531
Option 4 ID : 40255724532
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.52 जब छिद्र का आकार $55^{+0.050}_{+0.010}$ mm है तथा शैफ्ट का आकार $55^{-0.15}_{-0.30}$ mm. अधिकतम छूट

उपलब्ध है

- A. +0.020 mm
- B. - 0.020 mm
- C. +0.400 mm
- D. +0.160 mm

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576083
Option 1 ID : 40255724329
Option 2 ID : 40255724330
Option 3 ID : 40255724331
Option 4 ID : 40255724332
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.53 3, 10, 24, 50, ?, 170

- A. 80
- B. 82
- C. 120
- D. 121

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576136
Option 1 ID : 40255724541
Option 2 ID : 40255724542
Option 3 ID : 40255724543
Option 4 ID : 40255724544
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.54 गतिमान वस्तु पर हमेशा घर्षण बल पड़ता है और इसकी दिशा होगी

- A. कोई भी दिशा
- B. गति की दिशा के समानांतर
- C. गति की दिशा के लंबवत्
- D. गति की दिशा के विपरीत

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576144
Option 1 ID : 40255724573
Option 2 ID : 40255724574
Option 3 ID : 40255724575
Option 4 ID : 40255724576
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.55 निम्नलिखित में से कौन प्रत्यक्ष मापन के अंतर्गत नहीं आता?

- A. पेसिंग
- B. चेनिंग
- C. टैपिंग
- D. ट्राईएंगुलेशन

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576096
Option 1 ID : 40255724381
Option 2 ID : 40255724382
Option 3 ID : 40255724383
Option 4 ID : 40255724384
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.56 एक ट्रेन दो स्थानों के बीच पहले आधी दूरी 40 कि.मी./घंटा तथा बाद की आधी दूरी 60 कि.मी./घंटा की गति से तय करती है। ट्रेन की औसत गति क्या होगी?

- A. 50 कि.मी./घंटा
- B. 48 कि.मी./घंटा
- C. 100 कि.मी./घंटा
- D. 60 कि.मी./घंटा

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576143
Option 1 ID : 40255724569
Option 2 ID : 40255724570
Option 3 ID : 40255724571
Option 4 ID : 40255724572
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.57 एक कृत्यक में छिद्र (होल) पर सह्यता ± 0.05 मि.मी. है। तो जिग पर अपेक्षित न्यूनतम सह्यता होनी चाहिए

- A. 0.0025 मि.मी.
- B. 0.025 मि.मी.
- C. 0.050 मि.मी.
- D. 0.10 मि.मी.

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576100
Option 1 ID : 40255724397
Option 2 ID : 40255724398
Option 3 ID : 40255724399
Option 4 ID : 40255724400
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.58 Which is of the following is an antonym of ABSENCE?

- A. Wise
- B. Presence
- C. Untidy
- D. Above

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576146
Option 1 ID : 40255724581
Option 2 ID : 40255724582
Option 3 ID : 40255724583
Option 4 ID : 40255724584
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.59 एक बस 0.5 m/s^2 त्वरण के साथ चलती है। यदि वह 100 m चल चुकी है, तो इसकी गति होगी

- A. 10 kmph
- B. 100 m/s
- C. 36 m/s
- D. 36 kmph

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576160
Option 1 ID : 40255724637
Option 2 ID : 40255724638
Option 3 ID : 40255724639
Option 4 ID : 40255724640
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.60

ताप की एसआई (SI) इकाई है

- A. जूल
- B. पास्कल
- C. ओम
- D. ऐम्पियर

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576137

Option 1 ID : 40255724545

Option 2 ID : 40255724546

Option 3 ID : 40255724547

Option 4 ID : 40255724548

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.61

उस त्रिभुज का नाम बताएं जिसकी सभी भुजाओं की लंबाई एक समान है

- A. विषमबाहु
- B. समकोण
- C. अधिक कोण
- D. समबाहु

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576132

Option 1 ID : 40255724525

Option 2 ID : 40255724526

Option 3 ID : 40255724527

Option 4 ID : 40255724528

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.62 In the honing process.....

- A. Material will be removed to correct size
- B. No material will be removed to correct size
- C. Finishing of the material surface is done by abrasive rubbing
- D. Super finishing is obtained by rubbing with emery paper

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576122

Option 1 ID : 40255724485

Option 2 ID : 40255724486

Option 3 ID : 40255724487

Option 4 ID : 40255724488

Status : Answered

Chosen Option : C

Q.63 भ्रमिकर्तन स्थायिक (मिलिंग फिक्चर) के आधार प्लेट के तल पर तनन क्यों प्रदान किया जाता है?

- A. औजार निर्देशन के लिए
- B. क्लैम्पिंग प्रयोजन के लिए
- C. कार्य खंड संतुलन के लिए
- D. स्थायिक (फिक्चर) की उचित अवस्थित के लिए

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576102

Option 1 ID : 40255724405

Option 2 ID : 40255724406

Option 3 ID : 40255724407

Option 4 ID : 40255724408

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.64 Which one of the following vices is usually used in forging shop?

- A. Hand vice
- B. Bence vice
- C. Leg vice
- D. Pin vice

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576116
Option 1 ID : 40255724461
Option 2 ID : 40255724462
Option 3 ID : 40255724463
Option 4 ID : 40255724464
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.65 The tolerance of a hole is the difference between the

- A. Maximum hole size and maximum shaft size
- B. Maximum hole size and minimum hole size
- C. Minimum hole size and maximum shaft size
- D. Maximum hole size and minimum shaft size

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576084
Option 1 ID : 40255724333
Option 2 ID : 40255724334
Option 3 ID : 40255724335
Option 4 ID : 40255724336
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.66 Point of center punch is ground to an angle (in degrees) of

- A. 15
- B. 45
- C. 60
- D. 90

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576103
Option 1 ID : 40255724409
Option 2 ID : 40255724410
Option 3 ID : 40255724411
Option 4 ID : 40255724412
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.67 A fit designated as 25H7/p6 is a

- A. Clearance Fit
- B. Transition Fit
- C. Interference Fit
- D. Tolerance Fit

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576085
Option 1 ID : 40255724337
Option 2 ID : 40255724338
Option 3 ID : 40255724339
Option 4 ID : 40255724340
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.68

क्या होगा यदि पाश कृत्यक से ज्यादा कठोर हो?

- A. कृत्यक पाश को काट देगा
- B. सटीकता नहीं आएगी
- C. पाश कृत्यक को काट देगा
- D. प्रमार्जन प्रचालनों में गहरे धब्बे छूट जाते हैं

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576101

Option 1 ID : 40255724401

Option 2 ID : 40255724402

Option 3 ID : 40255724403

Option 4 ID : 40255724404

Status : Answered

Chosen Option : A

Q.69

मीथेन के लिए रासायनिक सूत्र है

- A. CH_3
- B. CH_4
- C. C_2H_2
- D. C_3H_3

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576157

Option 1 ID : 40255724625

Option 2 ID : 40255724626

Option 3 ID : 40255724627

Option 4 ID : 40255724628

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.70 Property of metal which offers resistance to indentation and scratch is called

- A. Stiffness
- B. Toughness
- C. Resilience
- D. Hardness

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576108
Option 1 ID : 40255724429
Option 2 ID : 40255724430
Option 3 ID : 40255724431
Option 4 ID : 40255724432
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.71 मृदु सामग्री जैसे सफेद धातु, कांसा, पीतल आदि, से धातु की बड़ी मात्रा हटाने के लिए जो फाइल प्रयोग की जाती है

- A. डबल कट फाइल
- B. नाइफ फाइल
- C. ड्रेडनट फाइल
- D. पोर्जीड्राइव फाइल

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576105
Option 1 ID : 40255724417
Option 2 ID : 40255724418
Option 3 ID : 40255724419
Option 4 ID : 40255724420
Status : Answered
Chosen Option : C

Q.72

What is the hardening temperature for HSS tool?

- A. 1250° C
- B. 950° C
- C. 850° C
- D. 750° C

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576112

Option 1 ID : 40255724445

Option 2 ID : 40255724446

Option 3 ID : 40255724447

Option 4 ID : 40255724448

Status : Answered

Chosen Option : B

Q.73

The process of super finishing the internal surface of cylindrical bores is

- A. Lapping
- B. Burnishing
- C. Abrading
- D. Honing

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576118

Option 1 ID : 40255724469

Option 2 ID : 40255724470

Option 3 ID : 40255724471

Option 4 ID : 40255724472

Status : Answered

Chosen Option : D

Q.74

वंदे मातरम को सबसे पहले किस वर्ष गाया गया था

- A. 1947
- B. 1905
- C. 1995
- D. 1896

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576148
Option 1 ID : 40255724589
Option 2 ID : 40255724590
Option 3 ID : 40255724591
Option 4 ID : 40255724592
Status : Answered
Chosen Option : A

Q.75

एक कि.ग्रा./से.मी.² को जब SI इकाई में बदलते है

- A. 0.0981MPa
- B. 9.81MPa
- C. 0.981MPa
- D. 10⁴Pa

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576095
Option 1 ID : 40255724377
Option 2 ID : 40255724378
Option 3 ID : 40255724379
Option 4 ID : 40255724380
Status : Not Answered
Chosen Option : --

Q.76 The property of a metal by virtue of which the metal can withstand shock load is called

- A. Hardness
- B. Brittleness
- C. Ductility
- D. Toughness

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576150
Option 1 ID : 40255724597
Option 2 ID : 40255724598
Option 3 ID : 40255724599
Option 4 ID : 40255724600
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.77 Very small-time intervals are accurately measured by

- A. White dwarfs
- B. Quartz clocks
- C. Atomic clocks
- D. Pulsars

Ans A.A
 B.B
 C.C
 D.D

Question ID : 4025576138
Option 1 ID : 40255724549
Option 2 ID : 40255724550
Option 3 ID : 40255724551
Option 4 ID : 40255724552
Status : Answered
Chosen Option : B

Q.78

Which hammer generally used in forging operations

- A. Ball peen hammer
- B. Setting hammer
- C. Flat head hammer
- D. Sledge Hammer

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576113
Option 1 ID : 40255724449
Option 2 ID : 40255724450
Option 3 ID : 40255724451
Option 4 ID : 40255724452
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.79

एक अश्व शक्ति बराबर है

- A. 790 वाट के
- B. 700 वाट के
- C. 720 वाट के
- D. 746 वाट के

Ans A. A
 B. B
 C. C
 D. D

Question ID : 4025576140
Option 1 ID : 40255724557
Option 2 ID : 40255724558
Option 3 ID : 40255724559
Option 4 ID : 40255724560
Status : Answered
Chosen Option : D

Q.80 Nautical mile is a unit of distance used in

- A. Navigation
- B. Road mile
- C. Astronomy
- D. Measuring the boundaries of a nation

Ans A. A

B. B

C. C

D. D

Question ID : 4025576139

Option 1 ID : 40255724553

Option 2 ID : 40255724554

Option 3 ID : 40255724555

Option 4 ID : 40255724556

Status : Answered

Chosen Option : A

WWW.ITIEDUCATION.COM