प्रश्न पुस्तिका तव तक न खोले जब तक आपको इसके लियें निर्देश न दिया जाये। Do not open this QUESTION BOOKLET until you are asked to do so

प्रश्न पुस्तिका सं./Question Booklet No.

365279

प्रश्न पुस्तिका कम/Question Booklet Series

पत्र कोड/Paper Code

1391

5279

प्रश्न पत्र / QUESTION PAPER वैकल्पिक प्रकार परीक्षण/ORECTIVE(MCO) TYPE TEST

		1 ODDECTIVE (ITTE () 111			
समय/Time : 10.3	30 AM to 12.30 PM	अवधि/Duration : 2 Hrs	धिकतम अंक/Maximum Marks : 100		
अनुक्रमांक Roll No. :		अभ्यर्थी का नाम : Name of the Candidate			
परीक्षा की तारीख/D	परीक्षा की नारीख/Date of Examination (dd/mm/yyyy):10 / 09 / 2017.				
अभ्यर्थी का हस्ताक्षर		निरीक्षक का हस्ताक्षर :			
Signature of th	e Candidate	Signature of the Inv	vigilator:		
भाग/PART	विषय/SUBJECT		प्रश्नों की संख्या/No of Question		
भाग A/Part A	सामान्य विज्ञान & गणि	तीय अभिज्ञता/General Science & Quantitative Aptitu	de २० प्रश्न/20 Questions		
भाग B/Part B		प्रश्न/Questions from the Syllabus of relevant trade			

Instructions: Piease read the following instructions carefully before writing your answer:

- Before you proceed to mark your response in OMR answer sheet, you have to fill
 in particulars carefully in the OMR answer sheet as per your admit card. The
 OMR shall not be evaluated if incorrect/incomplete details are filled.OMR sheet
 without Roll Number. Post Code and Ouestion Booklet Series will not be
 evaluated under any circumstances.
- Immediately on breaking of the seal, the candidate must check that the Question Booklet has 100 questions with multiple choice questions. If there is any discrepancy, it should be reported to the Invigilator immediately for change of booklet. No sheet from the question paper shall be detached.
- The candidate shall check whether the Paper Code printed on this Question Booklet matches with the Paper Code printed on the Admit card.
- Candidate must write his Name, Roll Number and sign at the appropriate places marked for this purpose on the front page of this Question Booklet.
- All questions are compulsory. Each question carries 1 mark. There is no negative marking for wrong answer.
- Use only <u>blue or black</u> ball point pen. Use of pencil or gel pen is not allowed.
 There are four answer options (A), (B), (C), (D) given against each question, out of which only one is correct. Mark your answer by filling OVAL/bubble on
- the OMR answer sheet provided to the candidate.

 Darken completely only one OVAL/bubble which you think is correct as shown in the figure

Correct method

Wrong Method



Rough work must be done on the pages (space for rough work) given at the end of the Question Booklet.

Answer sheets will be processed by electronic means. Hence, invalidation of OMR 9.

- answer sheets estill be processed by electronic means. Hence, invalidation of answer sheets resulting due to folding or putting stray marks on it or any damage to the answer sheet as well as incomplete/incorrect filling of answer sheet, will be the sole responsibility of the candidate.
- 10. If candidate gives more than one answer, it will be treated as wrong answer even if one of given answer happens to be correct.
- After completion of examination, you have to hand over your OMR answer sheet and second copy of admit card(in case of PH candidates, copy of scribe admit card also) to the invigilator. Candidate shall be allowed to take the question paper booklet along with him. Please retain first copy of Admit card along with you.
- booklet along with him. Please retain first copy of Admit card along with you.

 12. Use of any electronic device like mobile, calculator or any electronic gadgets is strictly prohibited. If candidate is found in possession of any such devices, her/his candidature will be cancelled.

निर्देश : अपने उत्तर लिखने से पहले कृपया निम्न प्रदत्त निर्देशों को सावधानीपूर्वक पढ़े।

- OMR उत्तर पत्रिका में अपने उत्तर अंकित करने से पहले आपको OMR उत्तर पत्रिका के विवरण ध्यानपूर्वक अपने प्रवेश पत्र के अनुसार भरना है। OMR का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा यदि असत्य/अपूर्ण विवरण भरा गया हो। ऐसे OMR पत्रिका जिसमें अनुक्रमांक, पद कोड और प्रश्न पुस्तिका अनुक्रम नहीं होगा उसका मूल्यांकन किसी भी परिस्थिति में नहीं किया जाएगा।
- सींल तांड़ने के ठीक बाद अभ्यर्थी यह ज़ाँच कर लें कि प्रश्न पुस्तिका में बहु-विकल्प प्रकार के 100 प्रश्न हैं। यदि कोई असंगति पाई जाए तो इसकी सूचना तुरंत निरीक्षक को दें और पुस्तिका बदल लें। प्रश्न पंत्र से कोई कागज नहीं निकाला जाना चाहिए।
- अभ्यर्थी यह जाँच लें कि प्रश्न पुस्तिका पर मुदित पत्र कोड और प्रवेश पत्र पर मुदित पत्र कोड समान हैं।
- अभ्यर्थी अपना नाम, अनुक्रमांक और हस्ताक्षर प्रश्न पुस्तिका के सामने के पृष्ठ पर इस कार्य के लिए दिए स्थान पर अवश्य अंकित करें।
- सभी प्रश्न अनिवार्य हैं। प्रत्येक प्रश्न का अंक । है। गलत उत्तर के लिए कोई अंक घटाया नहीं जाएगा।
- केवल नीली या काली वॉल पॉइंट पेन का प्रयोग करें। पेंसिल या जेल पेन का प्रयोग नहीं करें।
- प्रत्येक प्रश्न के लिए चार विकल्प उत्तर (A), (B), (C), (D) दिए गए हैं जिनमें से केवल एक सही हैं । अभ्यर्थी के लिए OMR उत्तर पत्रिका पर प्रदत्त गोला/वृताकृति को भरकर अपना उत्तर अंकित करें ।
- जिस गोला/वृताकृति को आप सही मानते हैं केवल उसे ही चित्र में दिखाए अनुसार पूरी तरह गहरा करें । सही तरीका गुलत तरीका

0000

0

गलत तरीका

- रफ कार्य प्रश्न पुत्तिका के अंत में प्रदत्त (रफ कार्य के लिए स्थान) पृष्ठ पर ही करें।
- उत्तर पत्रिका को इलेक्ट्रोनिक माध्यम से प्रक्रियागत किया जाएगा। अतः इसके मुक्ते चा इसपर कोई निशान पढ़ने अथवा उत्तर पत्रिका को कोई क्षित होने के साथ-साथ अपूर्ण/असल्य भरने के लिए केवल अध्यर्थी ही उत्तरवार्थी होंगे।
 पति अध्यर्थी एक से अधिक उत्तर को को ने
- यदि अभ्यर्थी एक से अधिक उत्तर देता है तो उसे गलत उत्तर ही माना जाएगा भले ही उन उत्तरों में से एक सही उत्तर हो।
- 11. परीक्षा पुरी करने के बाद, आप अपना OMR उत्तर पत्रिका और प्रवेश पत्र की दूसरी प्रति (PH अभ्यर्थी के मामले में स्क्राइव प्रवेश पत्र की प्रति भी) निरीक्षक के पास जमा करा है। अभ्यर्थी को प्रश्न पुस्तिका अपने साथ ले जाने की अनुमति है। प्रवेश पत्र की प्रथम प्रति भी अपने पास रखें।
- 12. किसी इलेक्ट्रोनिक यंत्र जैसे मोबाइल, कैलक्यूलेटर या अन्य किसी इलेक्ट्रोनिक उपकरण का प्रयोग सर्वदा वर्जित है। यदि अध्यर्थी के पास ऐसा कोई यंत्र पाया जाता है तो उसकी अध्यर्थीता निरस्त कर दी जाएगी।

किसी विवाद की स्थिति में, अँग्रेजी कथन ही मान्य होगा/In case of any dispute, English version will prevail.

1391_17 (A)

- 1

GENERAL APTITUDE

1.	A) A Statutory Right	children between the age of	A Fundamental Righ	t
2.	An electric fuse is based A) The heating effect of C) The magnetic effect of	the current	B) The chemical effect of D) None of these	of the current
3.	The paid servant of the IA) Seth	East India Company were B) Mamlatdar	C) Gomastha	D-Lambardar
4.	By which of the followin A) Pancreas	ng bile is secreted in human	digestive system? Kidney	D) Stomach
5.	How many times has Fin A) 5 times	nancial Emergency been dec B) 4 times	lared in India so far? C) Once	D) Never
6.	An element common to A) Chlorine	all acid is B) Nitrogen	C)*Oxygen	D) Hydrogen
7.	Non-metalic minerals an A) Igneous rocks	e found in B) Metamorphic rocks	C) Sedimentary rocks	D) All of the above
8.	Amino acid is formed by A) Carbohydrate	y decomposition of which co B) Starch	omponent of our diet? C) Protein	D) Fat
9.	The first National Ayurv A) 12th October	reda Day is observed on B) 16th October	C) 28th October	D) 30 th October
10.	The following is the wor	rld's leading iron-ore produc B) Russia	cer C) France	D) India
11.	If p, q are two prime nur A) 1	nbers, then LCM (p, q) is: B) p	C) q	D) pq
12.	If $Sin\theta = Cos\theta$, then value A) 0°	ue of θ is B) 45°	C) 30°	D) 90°
13.	Which term of the A.P. 2 A) 8th	24, 21, 18,is the first no B) 9 th	egative term? C) 10 th	D) 12 th
14.	If $\triangle ABC$ is right angled $\triangle AB = AC$	at B, then B) AC < AB	C) AB = AC	D) AB > AC
15.	Find the zeroes of the qu	adratic polynomial x ² + 19x	(+90 C) 4, 5	D)-4-5

3

What is the greatest two digit number? C) 11 D) 99 B) 90 Find the value of x; if $x = (2 \times 3) + 11$ 17. 9)17 D) 66 What is the largest two digit prime number? 18. C) 98 D) 99 Find the median of the given data: 13, 16, 12, 14, 19, 12, 14, 13, 14 D) 14.5 A) 19 Solve x - 3 = 5D18 (C) - 9B) - 5A) - 8DOMAIN KNOWLEDGE 21. The operation of threading a drilled hole is called D) Tapping C) Threading B) Reaming A) Lapping In a tap drill size $m.12 \times 1.75$ the size of the hole is D) 16 mm C) 10.5 mm B) 9.86 mm A) 9.5 mm Number of Taps generally used for hand tapping are D) Four C) Three B) Two A) One Which tool is used to cut an external thread? 24. D) Half-nut C) Die B) Tap A) Twist drill The process of precision grinding of part with loose dust type abrasives is known as 25. D) Polishing C) Lapping B) Buffing A) Honing Which of the following can be used to scribe lines parallel to the edge of a part 26. D) Hermaphrodite Calliper C) Divider B) Screw gauge A) Vernier Calliper Feeler gauge is used to B) Convex surface A) Concave surface D) Check the flat surfaces C) Both concave & convex surface Plug gauges are used to B) Measure diameter of the holes in the work piece A) Measure diameter of the work piece C) Check the diameter of the holes in the work piece D) Check the length of the work piece Surface roughness on a drawing is represented by the symbol of B) Circle D) Arrow A) Triangle C) Square The diameter of a finish turned shaft can best be checked with a D) Micrometer screw gauge B) Slip gauge A) Combination set C) Height gauge

31.	Least count of vernier caliper in metric system		
	A) 0.001 mm B) 0.01 mm	S) 0.02 mm	D) 0.05 mm
32.	Which of the following is not the angle measuring A) Angle plate B) Sine bar	device C) Bevel protector	D) Angle gauge
33.	Expressing a dimension as 18.3 +0.0, -0.1 mm is the A) Unilateral tolerance B) Bilateral tolerance	ne case of C) Limiting dimension	D) None of the above
34.	The zero error of a micrometer is +0.001mm.what v A) 0.716 mm B) 0.714 mm	will be the reading of microme C) 0.717 mm	eter to measure 0.715 mm D) 0.713 mm
35.	Taper ring gauge is used for A) Checking inside taper (B) Checking outside taper	per C) Measuring inside taper	D) Measuring out taper
36.	The morse taper is denoted by the letter m.T. it is a A) MT0 to MT4 B) MT0 to MT5	available from	D) MT0 to MT7
37.	SWG is used for measurement of A) Type of thread B) Pitch of the thread	C) Length of wire	D) Thickness of sheet
38.	Property by which metal can be drawn in the form A) Malleability B) Toughness	of wires, without failure is kn	own as: D) Elasticity
39.	Converting of metal into sheet this property is call A) Plasticity B) Ductility	ed C) Elasticity	D) Malleability
40.	Which type of thread is oxygen cylinder regulator. A) Acme B) Left hand	hasC) Double start	ம) Right hand
41.	What is the other name of centre drill A) Cutting tool B) Facing tool	C) Continuation drill bit	D) Tool heard
42.	Which of the following is ferrous metal: A) Brass B) Aluminium	C) Cast Iron	D) Lead
43.	Ratio of oxygen and acetylene required for gas we A) 1:2 B) 1:1	lding is C) 1:3	D) 2:1
44.	Which type of bolts is mostly used A) chese head B) hook bolt	(C) hexagonal bolts	D) Eye bolt
45. V	Which bolt fit in rectangular slot Square bolt B) Hexagonal bolt	C) T- bolt	D) Hook bolt
46.	Which fastener is semi permanent? A) Weeding Riveting	Nut-bolt	D) Forging
47.	The material used for coating the electrode is called A) Protective layer B) Binder	ed C) Slag	D) Flux
1391_	17 (A)	5	

48.	Acetylene is stored in the gas cylinders A) In gaseous form B) In liquid form	C) In solid form	D) Under high pressure
49.	The purpose of jigs and fixtures is to A) Increase production rate C) Facilitate interchangeable manufacture	B) Increase machining D) All of the above	g accuracy
50.	Which one of the following methods produce gear by A) Hobbling (B) Casting	generating process C) Punching	D) Milling
51.	Trimming is the process associated with A) Press work B) Forging	C) Electro plating	D) Machining
52.	In press operation, the size of the blanked part is dependent. A) Punch Die	endent on the size of who punch and die	D) Die and clearance
53.	The characteristics that enables one material to cut an A) Toughness B) Hardness	other is its relative C) Ductility	D) Resilience
54.	Chisel for metal cutting are hardened A) At tip B) All over	At the cutting edge	e D) At middle
55.	The cutting edges of a standard twist drill are called A) Flutes B) Lips	C) Wedges	D) Flanks
56.	A standard ground drill has a point angle of A) 90 degree B) 100 degree	C) 118 degree	D) 120 degree
57.	A reamer is used to correct the A) Size and position of drilled hole Finish and position of drilled hole	B) Size and roundnes D) Finish and size of	
58.	The process of improving cutting action of grinding A) Dressing operation B) Turning operation	wheel is called C) Cutting operation	D) Facing operation
59.	A twist drill is specified by its shank, material and A) Lip angle B) Diameter	C) Length of body	D) Flute length
60.	A portable drilling machine is specified by A) The size of job it can hold C) Spindle speeds and feeds	D) Maximum diame	eter of drill it can hold
61,	When filing soft metal, the file teeth are clogged with A) Washing with water C) Washing with dilute acid	h minute particles of m B) Rubbing with clo D) Using file card	netal. The file should be cleaned by oth
62.	Find the type of file which cut material faster A) Double cut B) Single cut	C) Second cut	D) Rasp cut
139	1_17 (A)	6	

Visit-WWW.ITIEDUCATION COMMENT

63.	Files are specified by A) Length C) Length, shape and type of cut	B) Length and shape D) Type of cut	
64.	Select the type of file for filing an Aluminum jo A) Single cut file B) Second cut file		D) Rasp cut file
65.	Square files are used for filing A) Round shape job B) Flat shape job	C) Triangular shape job	Square shape job
66.	Broken tap is removed by the help of A) Pin B) Chisel	C) Hammer	め) Stud extractor
67.	Metal used for making face plate A) Carbon steel B) Tool steel	C) Wrought iron	D) Cast iron
68.	A) white B) Red	C) Black	D) Yellow
69.	A) 1990 RPM B) 2090 RPM	C) 1530 RPM	DY 2100 RPM
70.	A) 30 degree B) 45 degree	C) 60 degree	D) 90 degree
71.	Find the temporary joint from the following A) Welded joint B) Riveted joint	C) Soldered joint	D) Press fit joint
72.	Grinding wheel in good condition makes the A) Flat sound B) Dull sound	C) Ringing sound	D) Disable sound
73.	The other name of the feeler gauge is known as A Gap gauge B) Clearance gauge	C) Profile gauge	D) Thickness gauge
74.	In a small hole gauge to check the minimum size A) 3.8 mm D) 3.5 mm	C) 3.6 mm	D) None of above
75.	The alloy containing more than 2% iron is known A) Mild Steel B) Cast iron Pig iron is:	C) High speed steel	D) Low alloy steel
76. 77.	A) Impure form of iron B) 90% pure form of Find out the tap drill size the apply formula is to be a size to b	iron C) 95% pure form of iron	D) 99.9% pure form of iron
78.	A) Tapsize = $D \times 0.8$ B) Tap size = $D \% 8$ The movable jaw of a bench vice is not moving e	C) Drill size = T-2d	D) Drill size = T-2dp
70.	A) Fixed and movable jaws are over tight C) Spring is not functioning	B) Spindle pin is broken D) Threads on spindle are	
1391 1	(7 (A)	7	

79.	The type of drive used for general purpose drilling work. A) 'S' type B) 'H' type	ork is type (C) 'R' type	D) 'N' type
80.	Commonly used units of feed in drilling operation is A) mm B) mm/rev	C) mm/sec	D) mm/min
81.	If a straight line stands on another straight line at any part 180 degree B) 90 degree	point then the sum of th C) 360 degree	e two angles thus formed is equal to D) 145 degree
82.	Hand Vice is used to hold: A) very small objects C) wires or small diameter rods	B) small objects none of these	
83.	Jaw plate of bench vice is made of A) Cast iron B) High carbon steel	C) Alloy steel	D) cast steel
84.	Gun metal is an alloy of A) Copper, Tin and Lead B) Copper, Lead and Zinc	C) Copper, Tin and Z	inc D) None of these
85.	Pipe vice grips the pipe at A) Two Points B) Three Points	C) Four Points	D) Six Points
86.	Which of the following is non ferrous metal? A) Mild Steel B) Cast iron	C) High Carbon steel	D) Brass
87.	The power is transmitted by lead screw to the carriage A) Gear box B) Worm and gear	e in a lathe through C) Rack and pinion	Pf Half nut
88.	For machining a irregular shaped job on a lathe it shown A) Collet chuck B) Magnetic chuck	uld be held by C) Three jaw chuck	Four jaw chuck
89.	Which of the lathe parts mentioned below is not provi A) Carriage B) Compound rest	ided with a power feed Cross slide	D) Feed screw
90.	Taper shank drills reamers lathe centers are used on m A) MT0 to MT1 B) MT0 to MT3	orse taper is (S) MT0 to MT4	D) MT0 to MT1
91.	The Reamer is always removed from the finished hole. A) By removing the drill pressure. C) By slowing the machine.	es B) By stopping the m D) Before stopping t	
92.	In which of the following operation on lathe, the spino A) Knurling B) Taper turning	dle speed will be minir C) Parting off	num D) Thread cutting
93.	Half nut is connected with A) Milling machine B) Locking device	C) Jigs and fixtures	D) Thread cutting on lathe
94.	Lathe spindle has got A) Internal thread B) External thread	C) Taper thread	D) No thread

8

95.	Which of the following la	athe operations requires the	cutting edge of a tool bit	be placed exactly on the work
	A) Boring	B) Drilling	C) Facing	D) Turning
96.	Lathe centre are provided AMorse	l with the following standard B) British	taper C) Metric	D) Brown and sharp
97.	Brown and sharp tapers is A) Lathe	generally used in B Milling machine	C) Shapers	D) Drills
98.	Quick return mechanism (A) Milling machine	is used in B) Broaching machine	C) Grinding machine	Slotting machine
99.	The purpose of chasing d A) Taper turning B) Cutting of tapered thre C) Cutting of multiple thre D) Picking up the thread	ead	of each cut	
100.	The body of aeroplane is A) Colour	made of aluminum because B) Melting point	to its C) Point	D) Weight

GENERAL APTITUDE

1.	6 से 14 वर्ष के सभी बच्चों के A) एक विधायी अधिकार C) राज्य के नीति निदेशक वि			एक मूल अधिकार इनमें से कोई नहीं	
2.	एक विद्युत फ्यूज इसपर आध A) करेंट का तापन प्रभाव C) करेंट का चुम्बकीय प्रभाव			करेंट का रासायनिक प्रभाव इनमें से कोई नहीं	
3.	ईस्ट इंडिया कंपनी के वेतन	प्रदत्त सेवक थे			
	A) सेठ	B) मामलतदार	C)	गोमास्था	D) लंबरदार
4.	मानव पाचन प्रणाली में निक् A) पैंक्रियास	त्र में से किसके द्वारा पित्त स्नाव B) लीवर		T है? किडनी	D) आमाशय
5.	भारत में अबतक कितनी बा	र वित्तीय आपातकाल की घोष	वणा व	नी गई है?	
	A) 5 बार	B) 4 बार	C)	एक बार	D) कभी नहीं
6.	सभी अम्ल के लिए समान ए A) क्लोरीन		C)	ऑक्सीज़न	D) हाइड्रोजन
7.	आधातुवि खनिज पाए जाते A) आग्नेय चट्टान में	हैं B) कायांतरित चट्टान में	C)	अवसादी चट्टान में	D) उपर्युक्त सभी
8.	हमारे आहार के किस तत्व वे A) कार्बोहाइड्रेट	ह टूटने पर अमीनो अम्ल बनत अ) स्टार्च	3.0	प्रोटीन	D) वसा
9.	प्रथम राष्ट्रीय आयुर्वेद दिवस A) 12 अक्तूबर	इस दिन मनाया गया B) 16 अक्तूबर	C)	28 अक्तूबर	D) 30 अक्तूबर
10.		से बड़ा लौह अयस्क उत्पादक		*	
	A) चीन	B) रूस		फ्रांस	D) भारत
11.	यदि p, q दो प्राकृत संख्या व	हो तो उनका LCM (p, q) है	:		
	A) 1	B) p		q	√Ð) pq
12.	यदि $Sin\theta = Cos\theta$, तो θ	का मान है			
	A) 0°	B) 45°	C)	30°	D) 90°
13.	A.P. 24, 21,18, 南	कौन सी संख्या प्रथम ऋणात	मक स	नंख्या है?	
	A) 8th	B) 9th	C)	10 th	D) 12 th
14.	यदि ΔABC समकोण पर है				
	A) AB = AC		C)	AB = AC	D) AB < AC
15.	द्विघात बहुपद x² + 19x +				
	A) -9, -10	B) 9, 10	C)	4, 5	D) -4, -5
1391_1	17 (A)		10		

Visit-WWW.ITIEDUCATION COM

सबसे बड़ी दो अंकों की संख्या क्या है? DY 99 B) 90 A) 10 C) 11 17. X का मान ज्ञात करें; यदि x = (2 × 3) + 11 D) 66 B) 192 C)17 18. सबसे बड़ी दो अंकों की प्राकृत संख्या है? DY 99 C) 98 19. प्रदत्त आंकड़े का मध्यमान ज्ञात करें : 13, 16, 12, 14, 19, 12, 14, 13, 14. D) 14.5 C) 15 20. हल करें : x-3=5 D) 8 C) -9B) -5 8- (A

DOMAIN KNOWLEDGE

-				
21.	एक ड्रिल किए गए छिद्र के हैं A) लैपिंग		C) थ्रेडिंग	D) टेपिंग
22.	आकार m.12 x 1.75 के एव A) 9.5 मीमी	हेप ड्रिल में छिद्र का आकार B) 9.86 मीमी	होता है C) 10.5 मीमी	D) 16 मीमी
23.	हैंड टेपिंग के लिए प्रयुक्त टेपें A) एक	ों की सामान्य संख्या है B) दो	C) तीन	D) चार
24.		युक्त एक औज़ार कहलाता है B) टेप	C) डाय	D) हाफ-नट
25.		के साथ भाग की सटीक पिस B) बर्फिंग	र्ई की प्रक्रिया कहलाती है C) लैपिंग	D) पोलिशिंग
26.			र रेखा खिचने के लिए होता है C) डिवाइडर	D) हार्मोफ्रोडाइट कैलिपर
27.	फिलर गेज का प्रयोग A) सतह उत्तल करने		B) सतह अवतल करने	
	C) सतह उत्तल और अवतल		🔘 सपाट सतह की जांच करने	
28.	प्लग गेज का प्रयोग होता है A) कार्य टुकड़े की व्यास मा C) कार्य टुकड़े में छिद्र का व	पने के लिए	B) कार्य टुकड़े में छिद्र का व्यास म D) कार्य टुकड़े की लंबाई जाँचने वे	
1391	_17 (A)		11	

Visit-WWW.ITIEDUCATION COM

29.	किसी आरेख पर सतह असम	तलता इस संकेत से प्रदर्शित व	ही जाती है	
	A) त्रिकोण	B) वृत्त	C) वर्ग	D) तीर
30.	शाफ्ट बनाए गए एक फिनिश	। के व्यास की जाँच की जा स	कती है	
	A) कंबिनेशन सेट के साथ		B) स्लिप गेज के साथ	
	C) उचाई गेज के साथ		D) माइक्रोमीटर स्क्रू गेज के साथ	
31.	मेट्रिक प्रणाली में वर्नियर कैर्ा	लेपर की न्यूनतम गणना है _	R - 1 - 18 - 18 - 18 - 18 - 18 - 18 - 18	
	A) 0.001 मीमी	B) 0.01 मीमी	C) 0.02 मीमी	D) 0.05 मीमी
32.	निम्न में से कौन एक कोण मा	ापी यंत्र नहीं है		
	A) कोण प्लेट	B) साइन वार	C) वेवेल प्रोटेक्टर	D) एंगल गेज
33.		रूप में एक आयाम व्यक्त करन		
	A) यूनिलेटेरल टोलेरेन्स	B) बाइलेटेरल टोलेरेन्स	C) लिमीटिंग आयाम	D) उपर्युक्त में से कोई नहीं
34.			मीमी की माप करने के लिए माइक्रो	
	A) 0.716 मीमी	B) 0.714 मीमी	C) 0.717 मीमी	D) 0.713 मीमी
35.				
	A) भीतरी टेपर की जाँच क		B) बाहरी टेपर की जाँच करना	
	C) टेपर के भीतर की जाँच		D) टेपर के बाहर की जांच करना	
36.	मोसे टेपर को अक्षर m.T. इ A) MT0 से MT4		ह तक उपलब्ध है। C) MT0 से MT6	D) MT0 ਜੇ MT7
			C) MTO A MTO	D) WITO 4 WIT
37.	SWGका प्रयोग इसकी माप A) थ्रेड का प्रकार	कालए किया जाता ह B) थ्रेड का पिच	C) वायर की लंबाई	D) पत्तर की मोटाई
00			Sales and the part of the part	D) पत्तर का माटाइ
38.		B) मजबूती	त हुए बनाया जाता है, कहलाता है : C) नमनीयता	D) लचीलापन
20	धातु को पत्तर में बदलने का			D) ((4)()(4)
38.	A) प्रत्यास्थता		C) लचीलापन	D) अघातवर्धनीयता
40.		र में किस प्रकार का थ्रेड होता		-)
70.	A) एक्मे	B) वायाँ हाथ	C) दोनों हाथ	D) दायाँ हाथ
41.	सेंटर ड्रिल का दूसरा नाम क	या है		
	A) कटिंग टूल	B) फेसिंग टूल	C) कंटिन्युयस ड्रिल बिट	D) टूल हर्ड
42.	निम्न में से कौन लौह धातु है			
	A) तांबा	B) अल्युमीनियम	C) कास्ट लोहा	D) लेड
43.	गैस वैलिंडग के लिए अपेक्षित	न ऑक्सीज़न और एसीटिलीन	का अनुपात है	
	A) 1:2	B) 1:1	C) 1:3	D) 2:1

44.	A) चीज हेड B) हूक वोल्ट	C) हेक्सागोनल बोल्ट	D) आइ बोल्ट	
45.	किस तरह का बोल्ट आयताकार स्लॉट में फिट होता है A) चौकोर बोल्ट B) हेक्सागोनल बोल्ट	C) T - बोल्ट	D) हूक बोल्ट	
46.	कौन सा फास्टनर अर्ध स्थायी हैं A) निराई B) राइवटिंग	C) नट-बोल्ट	D) फोर्जिंग	
47.	इलेक्ट्रोड पर परत चढ़ाने के लिए प्रयुक्त पदार्थ कहलाता A) प्रोटेक्टिव परत B) बाइंडर	है C) स्लैग	D) फ्लक्स	
48.	गैस सिलिन्डरमें एसीटिलीन संचित होता है A) गैसीय रूप में B) द्रव्य रूप में	C) ठोस रूप में	D) उच्च दबाव के तहत	
49.	जिग्स और फिक्सचर का उद्देश्य है A) उत्पादन दर बढ़ाना C) आपस में परिवर्तनशील निर्माण सुलभ करना	B) मशीनिंग सटीकता बढ़ाना D) उपर्युक्त सभी		
50.	निम्न में से कौन सी पद्धति जेनेरेटिंग प्रक्रिया द्वारा गीयर A) होब्लिंग B) कास्टिंग	बनाती है C) पंचिंग	D) माइलिंग	
51.	ट्रिमिंग प्रक्रिया इससे सम्बद्ध है A) प्रेस कार्य B) फोर्जिंग	C) इलेक्ट्रो प्लेटिंग	D) मशीनिंग	
52.	प्रेस कार्य में, खाली भाग का आकार इसके आकार पर नि A) पंच B) डाय	र्भर करता है C) पंच और डाय	D) डाय और क्लियरेंस	
53.	वह विशेषता जिससे एक पदार्थ दूसरे को काट सकता है विशेषता जिससे एक पदार्थ दूसरे को काट सकता है विशेषता	कहलाता है उसका सापेक्षिक C) नमनीयता	D) प्रतिरोध	
54.	धातु कटाई के लिए छेनी कठोर की जाती है A) शीर्ष पर B) पूरे पर	C) कटाई सिरे पर	D) मध्य में	
55.	एक मानक घुमाव ड्रिल का कटाई सिरा कहलाता है A) फ्लुट्स B) लिप्स	C) वेजेस	D) फ्लेंक्स	
56.	एक मानक भूमि ड्रिल का पॉइंट कोण है A) 90 डिग्री B) 100 डिग्री	C) 118 डिग्री	D) 120 डिग्री	
57.	एक रीमर का प्रयोग सही करने के लिए किया जाता है A) ड्रिल किए छिद्र का आकार और स्थान C) ड्रिल किए छिद्र का फिनिश और स्थान	B) छिद्र का आकार और गोलाई D) ड्रिल किए छिद्र का फिनिश अं	ौर आकार	
58.	पिसाई पहिये के कटाई कार्य में सुधार करने की प्रक्रिया A) ड्रेसिंग कार्य B) टर्निंग कार्य	कहलाती है C) कटाई कार्य	D) फेसिंग कार्य	

59.	एक घुमाव ड्रिल अपने शांक, A) लीप कोण			D) फ्लूट लंबाई
60.	एक पोर्टेबल ड्रिलिंग मशीन A) उस जॉब का आकार जिसे C) स्पिण्डल गति और फीड		B) ड्रिल का वह अधिकतम आकार D) अधिकतम स्पिण्डल ट्रेवेल	जिसे वह पकड़ सकती है
61.	नर्म धातु की फाइलिंग करते चाहिए A) पानी से धोकर	समय फाइल दांत धातु के	छोटे कणों से जम जाते हैं। फाइल B) कपड़ा रगड़कर	को इससे साफ किया जाना
	C) तनु अम्ल से धोकर		D) फाइल कार्ड का प्रयोग करके	
62.	उस प्रकार के फाइल ज्ञात करे A) दोहरी काट		ा है C) दूसरी काट	D) रगड़ काट
63.	फाइल इससे निर्दिष्ट होता है A) लंबाई C) लंबाई, आकार और काट	का प्रकार	B) लंबाई और आकार D) काट का प्रकार	COURT OF THE CO
64.		लिंग के लिए फाइल प्रकार क	MARKET THE THE PARTY OF THE PAR	
	A) एकल काट फाइल		C) बास्टर्ड काट फाइल	D) रगड़ काट फाइल
65.	वर्गाकार फाइल का प्रयोग इ A) गोलाकार जॉब	सकी फाइलिंग के लिए होता B) सपाट आकार जॉब		D) वर्गाकार जॉव
66.		हटाया जाता है B) छेनी	C) हथौड़ा	D) कील निकालने वाला
67.	फेस प्लेट बनाने के लिए प्रयुक्त A) कार्बन इस्पात		C) रॉट आयरन	D) ढलवाँ लोहा
68.	कच्चा लोहा का रंग है A) सफेद	B) लाल	C) काला	D) पीला
69.	विट्रीफाइड बॉन्ड व्हील के सब A) 1990 RPM	तह की गति है B) 2090 RPM	C) 1530 RPM	D) 2100 RPM
70.	कोण प्लेट का कोण है A) 30 डिग्री	B) 45 डिग्री	°C) 60 डिग्री	D) 90 डिग्री
71.	निम्न में से अस्थायी जोड़ जात A) वेल्डेड जोड़		C) सोल्डर्ड जोड़	D) प्रेस फिट जोड़
72.	अच्छी हालत में पीसने वाला			
	A) फ्लैट ध्वनि	B) मंद ध्वनि	C) रिंगगिंग ध्वनि	D) अक्षय ध्वनि

A) गैप गेज B) निलयरेंस गेज C) प्रोफाइल गेज D) मोटाई गेज 74. एक छंद गेज में न्युनतम आकार की जांच करने के लिए एक छंद है A) 3.8 mm B) 3.5 mm C) 3.6 mm D) इनमें से कोई नहीं 75. 2% से अधिक लोहा की मात्रा कहनाती है A) मृदु इस्पात C) उच्च गति इस्पात D) निम्न मिश्र धातु इस्पात 76. गिरा आयरत है: A) लोहे का अशुद्ध रूप C) लोहे का अशुद्ध रूप C) लोहे का अशुद्ध रूप C) लोहे का अशुद्ध रूप D) लोहे का 99.9% शुद्ध रूप 77. नल ड्रिल आकार का पता लगाने के लिए सुब होना चाहिए A) Tap size = D × 0.8 B) Tap size = D % 8 C) Drill size = T-2d D) Drill size = T-2dp 78. एक उपाधि के चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि धुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि धुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि धुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि धुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि धुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चले हों है, हालांकि धुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चले हों है, हालांकि धुरी चालू हों गई है, इसका कारण यह है A) भागान्य प्रयोजन इिलिंग कार्य के लिए इस्तेमाल किया जाने चाला झुइव प्रकार है A) 'S' टाइप B) 'H' टाइप C) 'R' टाइप D) 'N' टाइप B) 'H' टाइप C) 'R' टाइप D) 'M' टाइप D) 'M' टाइप E4 सीधी रेखा किसी बिन्दु पर एक दूसरी सीधी रेखा पर खड़ी है तो इस प्रकार बने दो कोणों का योग इसके बराबर है A) तार मी की की बिन्दु पर एक दूसरी सीधी रेखा पर खड़ी है तो इस प्रकार बने दो कोणों का योग इसके बराबर है A) तार वा खाड़ हम का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) बहुत खोटी वस्तु B) छोटी वस्तु C) तार या छोटा ब्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं B2. हम बाइस का प्रयोग इस सम दाता है A) कास्ट लोहा B) उच्च कार्य चाह हम की पाइस हम पाइप को पकड़ती है A) ताबा, दिन और केट B) ताबा, लेड और जिंक C) ताबा, दिन और जिंक D) इनमें से कोई नहीं Thu धातु इस्पात B) कारट लोहा C) उच्च कार्य पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) इनमें से कोई नहीं								
74. एक छेद गैज में न्यूनतम आकार की जांच करने के लिए एक छेद है A) 3.8 mm B) 3.5 mm C) 3.6 mm D) इनमें से कोई नहीं 75. 2% से अधिक लोहा की मात्रा कहलाती है A) मुद्द इस्पात C) जब गति इस्पात D) निस मित्र धातु इस्पात 6. पिग आबरत है: A) लोहे का अगुद्ध रूप C) लोहे का 95% शुद्ध रूप D) लोहे का 99,9% शुद्ध रूप 77. नल ड्रिल आकार का पता लगाने के लिए सुव होना चाहिए A) Tap size = D × 0.8 B) Tap size = D % 8 C) Drill size = T-2d 78. एक उपाधि के चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि पुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि पुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि पुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि पुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि पुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि पुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि पुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) ''S' टाइप B) 'H' टाइप C) 'R' टाइप D) 'N' टाइप 80. ड्रिलिंग कार्य में फीड की समान्यतया प्रयुक्त इकाई है A) mm B) mm/tev C) mm/sec D) mm/min 81. यह सीधी रेखा किसी बिन्दु पर एक दूसरी सीधी रेखा पर बड़ी है तो इस प्रकार बने दो कोणों का योग इसके बराबर है A) बहुत छोटी बस्तु पर एक इसरी सीधी रेखा पर बड़ी है तो इस प्रकार बने दो कोणों का योग इसके बराबर है A) बहुत छोटी बस्तु B) छोटी वस्तु C) जार या छोटा व्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं A) कास्ट लोहा B) उच्च कार्बन इस्पात D) कास्ट इस्पात D) कास्ट इस्पात D) कास्ट इस्पात D) कास्ट इस्पात D) तांचा केरिएन सीस को कर हा हो तहीं A) बोब बिन्दुओं पर B) सीस की किस्टुओं पर D) हाफ नट	73.							
A) 3.8 mm B) 3.5 mm C) 3.6 mm D) इनमें से कोई नहीं 75. 2% से अधिक लोहा की मात्रा कहलाती है A) मुद्र इस्पात C) उच्च गति इस्पात D) निम्न मित्र धातु इस्पात 76. पिग आयरन है: A) लोहे का अशुद्ध रूप C) लोहे का 95% शुद्ध रूप D) लोहे का 99.9% शुद्ध रूप D) Drill size = T-2dp 76. पक उपाधि के चल जव को पति सहीं है, हालांकि धूरी चाल हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चत और चल जवड़े चलते नहीं है, हालांकि धूरी चाल हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चत और चल जवड़े चलते नहीं है, हालांकि धूरी चाल हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चत और चल जवड़े चलते नहीं है, हालांकि धूरी चाल हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चत और चल जवड़े चलते नहीं है, हालांकि धूरी चाल हो गई है, इसका कारण यह है A) 'पिर टाइप B) धूरी पिन टूट गया है D) 'N' टाइप 80. इिलिंग कार्य में फीड की समान्यवाया प्रयुक्त इकाई है A) mm B) mm/rev C) mm/sec D) mm/min 81. यद सीधी रेखा किसी बिन्दु पर एक इसरी सीधी रेखा पर खड़ी है तो इस प्रकार बने दो कोणों का योग इसके बराबर है A) म80 विद्यी B) 90 विद्यी C) 360 विद्यी D) 145 विद्यी 82. हाथ बाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) बहुत खोटी बस्तु B) छोटी बस्तु C) तार या छोटा व्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं पाइप बाइस पाइप को पकड़ती है A) बांबा, दिन और लेड B) तांबा, लेड और जिंक C) तांबा, दिन और जिंक D) इनमें से कोई नहीं पाइप बाइस पाइप को पकड़ती है A) स्वाद्ध स्थात के कान्य हती है A) सुद इस्पात B) कान्य लोहा C) उच्च कार्यन इस्पात D) तांबा 37. केरिएल से लीड स्कू तक ऊर्जा हस्तांवरण लेच में इससे होती है A) गिपर बॉंक्स B) वर्ष और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट				C)	प्रोफाइल गेज	D) मोटाई गेज		
75. 2% से अधिक लोहा की मात्रा कहलाती है A) मुद्र इस्पात C) उच्च गति इस्पात C) उच्च गति इस्पात 76. पिग आयरत है: A) लोहे का अशुद्ध रूप C) लोहे का 95% शुद्ध रूप C) लोहे का 95% शुद्ध रूप 77. नल ड्रिल आकार का पता लगाने के लिए सुब होना चाहिए A) Tap size = D × 0.8 B) Tap size = D % 8 C) Drill size = T-2d 78. एक उपाधि के चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि धुरी चाल हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि धुरी चाल हो गई है, इसका कारण यह है C) धुरी काम नहीं कर रहा है C) धुरी काम नहीं कर रहा है 79. सामान्य प्रयोजन ड्रिलिंग कार्य के लिए इस्तेमाल किया जाने चाला झाइब प्रकार है A) 'S' टाइप B) 'H' टाइप C) 'R' टाइप D) 'N' टाइप 80. ड्रिलिंग कार्य में फीड की समान्यतया प्रयुक्त इकाई है A) mm B) mm/rev C) mm/sec D) mm/min 81. यदि सीधी रेखा किसी बिन्दु पर एक दूसरी सीधी रेखा पर खड़ी है तो इस प्रकार बने दो कोणों का योग इसके बराबर है A) 180 डिग्री B) 90 डिग्री C) 360 डिग्री D) 145 डिग्री 82. हाथ बाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) बहुत खोटी वस्तु B) छोटी वस्तु C) तार या छोटा व्यास छाड़ D) इनमें से कोई नहीं 83. बेंच बाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) कास्ट लोहा B) उच्च कार्बन इस्पात D) कास्ट इस्पात 84. गन धातु इसकी एक मित्र धातु है A) तांचा, टिन और लेड B) तांचा, लेड और जिंक D) इनमें से कोई नहीं 35. पाइप बाइस पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तींच बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) हांच बिन्दुओं पर D) हांच किर्दुओं पर D) तांचा 37. केरिएज से लीड स्कू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेच में इससे होंती है A) गियर बॉक्स B) वर्ष और गियर C) रेंक और पीनियन D) हाफ नट	74.	एक छेद गेज में न्यूनतम आ	कार की जांच करने के लिए	एक	छेद है			
A) मृदु इस्पात C) उच्च गति इस्पात C) उच्च गति इस्पात C) उच्च गति इस्पात C) ज्ञ्च गति इस्पात C) निम्न मिश्र धातु इस्पात C) निम्न मिश्र धातु इस्पात C) नोहे का अशुद्ध रूप C) नोहे का अशुद्ध रूप C) नोहे का अशुद्ध रूप C) नोहे का 95% शुद्ध रूप C) Drill size = T-2d D) Drill size = T-2dp C) Drill size = T-2dp C) Uth and नहीं कर रहा है C) धुरी काम नहीं कर रहा है C) भे 'C' टाइप C) 'N' टाइप C) 'N' टाइप D) 'N' टाइप C) 'M' टाइप D) 'N' टाइप C) 'M' टाइप D) 'M' टाइप El सीधी रेखा किसी बिन्दु पर एक दूसरी सीधी रेखा पर खड़ी है तो इस प्रकार बने दो कोणों का योग इसके बराबर है A) 'M' 80 डिग्री B) 90 डिग्री C) 360 डिग्री D) 145 डिग्री E2. हाथ बाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) बहुत खोटी वस्तु B) छोटी वस्तु C) तार या छोटा व्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं E3. बेंच बाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) कास्ट लोहा B) उज्ज कार्बन इस्पात D) कास्ट इस्पात E4. कास धातु इसकी एक मिश्र धातु है A) ताबा, टिन और लेड B) ताबा, नेड और जिक C) ताबा, टिन और जिक D) इनमें से कोई नहीं C) चार बिन्दुओं पर D) छ: बिन्दुओं पर D) छ: बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) छ: बिन्दुओं पर D) ताबा C) तेक और पीनियन D) हाफ नट		A) 3.8 mm	B) 3.5 mm	C)	3.6 mm	D) इनमें से कोई नहीं		
C) उच्च गति इस्पात D) तिम्न मिश्र धातु इस्पात 76. िपग आयरन है : A) लोहें का शशुद्ध रूप C) लोहें का 95% शुद्ध रूप D) लोहें का 95% शुद्ध रूप D) लोहें का 99% शुद्ध रूप 77. नल डिल आकार का पता लगाने के लिए सुब होना चाहिए A) Tap size = D × 0.8 B) Tap size = D % 8 C) Drill size = T-2d D) Drill size = T-2dp 78. एक उपाधि के चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि धुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चंतने में अधिक है B) धुरी पिन टूट गया है C) धुरी काम नहीं कर रहा है D) धुरी पर धागे थोड़ा टूट गये है 79. सामान्य प्रयोजन ड्रिलिंग कार्य के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला ड्राइव प्रकार है A) 'S' ट्राइप B) 'H' ट्राइप C) 'R' ट्राइप D) 'N' ट्राइप 80. िड्रिलिंग कार्य में भीडि की समान्यतया प्रयुक्त इकाई है A) mm B) mm/rev C) mm/sec D) mm/min 81. यदि सीधी रेखा किसी बिन्दु पर एक दूसरी सीधी रेखा पर खड़ी है तो इस प्रकार वने दो कोणों का योग इसके बरावर है A) '180 डिग्री B) 90 डिग्री C) 360 डिग्री D) 145 डिग्री 82. हाथ बाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) बहुत छोटी वस्तु B) छोटी वस्तु C) तार या छोटा व्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं 33. बेंच बाइस का जबड़ा प्लेट इससे बना होता है A) कास्ट लोहा B) उच्च कार्यन इस्पात C) मिश्र धातु इस्पात D) कास्ट इस्पात 44. का धातु इसकी एक मिश्र धातु है A) तांबा, दिन और लेड B) तांबा, लेड और जिंक C) तांबा, दिन और जिंक D) इनमें से कोई नहीं T, या धातु इस्पात D) छां बिन्दुओं पर D) छः बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) छां बिन्दुओं पर D) छां बिन्दुओं पर D) हांक निर्दुओं पर C) उच्च कार्बन इस्पात D) तांचा 36. निम्न में से कौन अलीह धातु है? A) मुद इस्पात B) कास्ट लोहा C) रेक और पीनियन D) हांफ नट	75.		ग कहलाती है					
76. पिग आयरन है :								
A) लोहे का अशुद्ध रूप C) लोहे का 95% शुद्ध रूप C) लोहे का 95% शुद्ध रूप 77. नल ड्रिल आकार का पता लगाने के लिए सुब होना चाहिए A) Tap size = D × 0.8 B) Tap size = D % 8 C) Drill size = T-2d D) Drill size = T-2dp 78. एक उपाधि के चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि धुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े तंग से अधिक है B) धुरी पिन टूट गया है C) धुरी काम नहीं कर रहा है D) धुरी पर धामें धोड़ा टूट गये है 79. सामान्य प्रयोजन ड्रिलिंग कार्य के लिए इस्तेमाल किया जाने चाला ड्राइव प्रकार है A) 'S' टाइप B) 'H' टाइप C) 'R' टाइप D) 'N' टाइप 80. ड्रिलिंग कार्य में फीड की समान्यतया प्रयुक्त इकाई है A) mm B) mm/rev C) mm/sec D) mm/min 81. यदि सीधी रेखा किसी बिन्दु पर एक इसरी सीधी रेखा पर बड़ी है तो इस प्रकार बने दो कोणों का योग इसके बराबर है △) 180 डिग्री B) 90 डिग्री C) 360 डिग्री D) 145 डिग्री 82. हाथ बाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) बहुत छोटी बस्तु B) छोटी बस्तु C) तार या छोटा व्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं A) कास्ट लोहा B) उञ्च कार्बन इस्पात C) मिश्र धातु इस्पात D) कास्ट इस्पात 84. गम धातु इसकी एक मिश्र धातु है A) तांचा, दिन और लेड B) तांचा, लेड और जिंक C) चार बिन्दुओं पर D) छः बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) छः बिन्दुओं पर D) छः बिन्दुओं पर D) छा बिन्दुओं पर D) छा बिन्दुओं पर D) हाफ नट	76			D)	निम्न मिश्र धातु इस्पात			
C) लोहे का 95% शुद्ध रूप D) लोहे का 99.9% शुद्ध रूप 77. नल ड्रिल आकार का पता लगाने के लिए सूब होना चाहिए A) Tap size = D × 0.8 B) Tap size = D % 8 C) Drill size = T-2d D) Drill size = T-2dp 78. एक उपाधि के चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि धुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि धुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि धुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि धुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चलते नहीं है हो हो पर प्राप्त है C) धुरी काम नहीं कर रहा है D) धुरी पर धागे धोड़ा टूट गये है 79. सामान्य प्रयोजन ड्रिलिंग कार्य के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला ड्राइव प्रकार है A) 'S' टाइप B) 'H' टाइप C) 'R' टाइप D) 'N' टाइप 80. ड्रिलिंग कार्य में फीड की समान्यतया प्रयुक्त इकाई है A) mm B) mm/rev C) mm/sec D) mm/min 81. यदि सीधी रेखा किसी बिन्दु पर एक इसरी सीधी रेखा पर खड़ी है तो इस प्रकार बने दो कोणों का योग इसके बराबर है A) '80 डिग्री B) 90 डिग्री C) 360 डिग्री D) 145 डिग्री 82. हाथ बाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) बहुत खोटी वस्तु B) छोटी वस्तु C) तार या छोटा व्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं A) कास्ट लोहा B) उच्च कार्बन इस्पात C) मिश्र धातु इस्पात D) कास्ट इस्पात 84. गन धातु इसकी एक मिश्र धातु है A) तांबा, दिन और लेड B) तांबा, लेड और जिंक C) तांबा, दिन और जिंक D) इनमें से कोई नहीं 35. पाइप बाइस पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) छः बिन्दुओं पर G) उच्च कार्बन इस्पात D) तांबा 37. केरिएज से लीड स्कू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेच में इससे होती है A) गियर बॉक्त कि डिंक कर्जा हस्तांतरण लेच में इससे होती है A) गियर बॉक्त B) वर्म और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट	70.			D)	22 = 000/ 000 EH			
77. नल ड्रिल आकार का पता लगाने के लिए सूब होना चाहिए A) Tap size = D × 0.8 B) Tap size = D % 8 C) Drill size = T-2d 78. एक उपाधि के चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि धुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े तंग से अधिक है B) धुरी पिन टूट गया है C) धुरी काम नहीं कर रहा है D) धुरी पर धागे थोड़ा टूट गये है 79. सामान्य प्रयोजन ड्रिलिंग कार्य के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला ड्राइच प्रकार है A) 'S' टाइप B) 'H' टाइप C) 'R' टाइप D) 'N' टाइप 80. ट्रिलिंग कार्य में फीड की समान्यतया प्रयुक्त इकाई है A) mm B) mm/rev C) mm/sec D) mm/min 81. यदि सीधी रेखा किसी बिन्दु पर एक दूसरी सीधी रेखा पर बड़ी है तो इस प्रकार बने दो कोणों का योग इसके बराबर है △>/180 डिग्री B) 90 डिग्री C) 360 डिग्री D) 145 डिग्री 82. हाथ बाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) बहुत छोटी वस्तु B) छोटी वस्तु C) तार या छोटा व्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं 83. बेंच बाइस का जबड़ा प्लेट इससे बना होता है A) कास्ट लोहा B) उच्च कार्यन इस्पात C) मित्र धातु इस्पात D) कास्ट इस्पात 84. मान धातु इसकी एक मित्र धातु है A) तांबा, टिन और लेड B) तांबा, लेड और जिंक C) वांबा, टिन और जिंक D) इनमें से कोई नहीं 35. पाइप बाइस पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) छा बिन्दुओं पर D) तांचा 37. केरिएज से लीड स्कू तक ऊर्जा हस्तांवरण लेच में इससे होती है A) गियर बाँक्स B) वर्म और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट								
A) Tap size = D × 0.8 B) Tap size = D % 8 C) Drill size = T-2d 78. एक उपाधि के चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि धुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चलते नहीं है, हालांकि धुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चलते नहीं है हो हालांकि धुरी चालू हो गई है, इसका कारण यह है A) निश्चित और चल जबड़े चलते नहीं है हो धुरी पिन टूट गया है C) धुरी काम नहीं कर रहा है D) धुरी पर धागे थोड़ा टूट गये है 79. सामान्य प्रयोजन ड्रिलिंग कार्य के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला झाइब प्रकार है A) 'S' टाइप B) 'H' टाइप C) 'R' टाइप D) 'N' टाइप 80. ड्रिलिंग कार्य में फीड की समान्यतया प्रयुक्त इकाई है A) mm B) mm/rev C) mm/sec D) mm/min 81. यदि सीधी रेखा किसी बिन्दु पर एक दूसरी सीधी रेखा पर खड़ी है तो इस प्रकार बने दो कोणों का योग इसके बराबर है A) '180 डिग्री B) 90 डिग्री C) 360 डिग्री D) 145 डिग्री 82. हाथ वाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) बहुत छोटी वस्तु B) छोटी वस्तु C) तार या छोटा व्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं 83. बेंच वाइस का जबड़ा प्लेट इससे बना होता है A) कास्ट लोहा B) उञ्च कार्बन इस्पात C) मिश्र धातु इस्पात D) कास्ट इस्पात 84. गन धातु इसकी एक मिश्र धातु है A) तांबा, टिन और लेड B) तांबा, लेड और जिंक C) वांबा, टिन और जिंक D) इनमें से कोई नहीं 95. पाइप बाइस पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) उञ्च कार्बन इस्पात D) तांबा 36. निम्न में से कोन अलीह धातु है? A) मुदु इस्पात B) कास्ट लोहा C) उञ्च कार्बन इस्पात D) हाफ नट	77.	D) the motion gar.						
A) निश्चित और चल जबड़े तंग से अधिक है C) धुरी काम नहीं कर रहा है 79. सामान्य प्रयोजन ड्रिलिंग कार्य के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला झड़व प्रकार है A) 'S' टाइप B) 'H' टाइप C) 'R' टाइप D) 'N' टाइप 80. ब्रिलिंग कार्य में फीड की समान्यतया प्रयुक्त इकाई है A) mm B) mm/rev C) mm/sec D) mm/min 81. यदि सीधी रेखा किसी बिन्दु पर एक दूसरी सीधी रेखा पर बड़ी है तो इस प्रकार बने दो कोणों का योग इसके बराबर है A) '180 ब्रिजी B) 90 डिग्री C) 360 डिग्री D) 145 डिग्री 82. हाथ वाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) बहुत छोटी वस्तु B) छोटी वस्तु C) तार या छोटा व्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं 83. बेंच वाइस का जबड़ा प्लेट इससे बना होता है A) कास्ट लोहा B) उच्च कार्बन इस्पात C) मिश्र धातु इस्पात D) कास्ट इस्पात 84. गन धातु इसकी एक मिश्र धातु है A) तांवा, टिन और लेड B) तांवा, लेड और जिंक C) तांवा, टिन और जिंक D) इनमें से कोई नहीं 35. पाइप वाइस पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) छः बिन्दुओं पर 36. निम्न में से कौन अलीह धातु है? A) मुदु इस्पात B) कास्ट लोहा C) उच्च कार्बन इस्पात D) तांवा 37. केरिएज से लीड स्कू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेच में इससे होती है A) गियर बाँक्स B) वर्म और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट					Drill size = T-2d	D) Drill size = T-2dp		
A) निश्चित और चल जबड़े तंग से अधिक है C) धुरी काम नहीं कर रहा है 79. सामान्य प्रयोजन ड्रिलिंग कार्य के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला झड़व प्रकार है A) 'S' टाइप B) 'H' टाइप C) 'R' टाइप D) 'N' टाइप 80. द्विलिंग कार्य में फीड की समान्यतया प्रयुक्त इकाई है A) mm B) mm/rev C) mm/sec D) mm/min 81. यदि सीधी रेखा किसी बिन्दु पर एक दूसरी सीधी रेखा पर बड़ी है तो इस प्रकार बने दो कोणों का योग इसके बराबर है A) '180 डिग्री B) 90 डिग्री C) 360 डिग्री D) 145 डिग्री 82. हाथ बाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) बहुत छोटी वस्तु B) छोटी वस्तु C) तार या छोटा व्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं 83. बेंच बाइस का जबड़ा प्लेट इससे बना होता है A) कास्ट लोहा B) उच्च कार्बन इस्पात C) मिश्र धातु इस्पात D) कास्ट इस्पात 84. गन धातु इसकी एक मिश्र धातु है A) तांबा, टिन और लेड B) तांबा, लेड और जिंक C) तांबा, टिन और जिंक D) इनमें से कोई नहीं 35. पाइप बाइस पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) छः बिन्दुओं पर 36. निम्न में से कौन अलीह धातु है? A) मुदु इस्पात B) कास्ट लोहा C) उच्च कार्बन इस्पात D) तांबा 37. केरिएज से लीड स्कू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेच में इससे होती है A) गियर बाँक्स B) वर्म और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट	78.	एक उपाधि के चल जबड़े च	लते नहीं है, हालांकि धुरी च	ल हो	गई है, इसका कारण यह है			
79. सामान्य प्रयोजन ड्रिलिंग कार्य के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला ड्राइव प्रकार है A) 'S' टाइप B) 'H' टाइप C) 'R' टाइप D) 'N' टाइप 80. ड्रिलिंग कार्य में फीड की समान्यतया प्रयुक्त इकाई है A) mm B) mm/rev C) mm/sec D) mm/min 81. यदि सीधी रेखा किसी बिन्दु पर एक दूसरी सीधी रेखा पर खड़ी है तो इस प्रकार बने दो कोणों का योग इसके बराबर है A) 180 डिग्री B) 90 डिग्री C) 360 डिग्री D) 145 डिग्री 82. हाथ बाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) बहुत छोटी वस्तु B) छोटी वस्तु C) तार या छोटा व्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं 83. बेंच बाइस का जबड़ा प्लेट इससे बना होता है A) कास्ट लोहा B) उच्च कार्बन इस्पात C) मिश्र धातु इस्पात D) कास्ट इस्पात 84. गन धातु इसकी एक मिश्र धातु है A) तांबा, टिन और लेड B) तांबा, लेड और जिंक C) तांबा, टिन और जिंक D) इनमें से कोई नहीं 35. पाइप बाइस पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) छ: बिन्दुओं पर C) उच्च कार्बन इस्पात D) तांबा 37. केरिएज से लीड स्कू तक ऊर्ज हस्तांतरण लेच में इससे होती है A) गियर बॉक्स B) वर्म और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट		A) निश्चित और चल जबड़े	तंग से अधिक है					
80. ड्रिलिंग कार्य में फीड की समान्यतया प्रयुक्त इकाई है A) mm B) mm/rev C) mm/sec D) mm/min 81. यदि सीधी रेखा किसी बिन्दु पर एक दूसरी सीधी रेखा पर खड़ी है तो इस प्रकार बने दो कोणों का योग इसके बराबर है A) 180 डिग्री B) 90 डिग्री C) 360 डिग्री D) 145 डिग्री 82. हाथ वाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) बहुत छोटी वस्तु B) छोटी वस्तु C) तार या छोटा व्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं 83. बेंच वाइस का जबड़ा प्लेट इससे बना होता है A) कास्ट लोहा B) उच्च कार्बन इस्पात C) मिश्र धातु इस्पात D) कास्ट इस्पात 84. गन धातु इसकी एक मिश्र धातु है A) तांबा, टिन और लेड B) तांबा, लेड और जिंक C) तांबा, टिन और जिंक D) इनमें से कोई नहीं 85. पाइप वाइस पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) छ: बिन्दुओं पर C) तांबा 86. निम्न में से कौन अलीह धातु है? A) मृदु इस्पात B) कास्ट लोहा C) उञ्च कार्बन इस्पात D) तांबा 87. केरिएज से लीड स्कू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेथ में इससे होती है A) गियर बॉक्स B) वर्म और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट								
80. ड्रिलिंग कार्य में फीड की समान्यतया प्रयुक्त इकाई है A) mm B) mm/rev C) mm/sec D) mm/min 81. यदि सीधी रेखा किसी बिन्दु पर एक दूसरी सीधी रेखा पर खड़ी है तो इस प्रकार बने दो कोणों का योग इसके बराबर है A) 180 डिग्री B) 90 डिग्री C) 360 डिग्री D) 145 डिग्री 82. हाथ वाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) बहुत छोटी वस्तु B) छोटी वस्तु C) तार या छोटा व्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं 83. बेंच वाइस का जबड़ा प्लेट इससे बना होता है A) कास्ट लोहा B) उच्च कार्बन इस्पात C) मिश्र धातु इस्पात D) कास्ट इस्पात 84. गन धातु इसकी एक मिश्र धातु है A) तांबा, टिन और लेंड B) तांबा, लेड और जिंक C) तांबा, टिन और जिंक D) इनमें से कोई नहीं 85. पाइप वाइस पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) छः बिन्दुओं पर C) उच्च कार्बन इस्पात D) तांबा 87. केरिएज से लीड स्कू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेख में इससे होती है A) गियर बॉक्स B) वर्म और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट	79.							
A) mm B) mm/rev C) mm/sec D) mm/min 2				C)	'R' टाइप	D) 'N' टाइप		
81. यदि सीधी रेखा किसी बिन्दु पर एक दूसरी सीधी रेखा पर खड़ी है तो इस प्रकार बने दो कोणों का योग इसके बराबर है A\ 180 डिग्री B) 90 डिग्री C) 360 डिग्री D) 145 डिग्री 82. हाथ वाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) बहुत छोटी वस्तु B) छोटी वस्तु C) तार या छोटा ब्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं 83. बेंच बाइस का जबड़ा प्लेट इससे बना होता है A) कास्ट लोहा B) उच्च कार्बन इस्पात C) मिश्र धातु इस्पात D) कास्ट इस्पात 84. गन धातु इसकी एक मिश्र धातु है A) तांबा, टिन और लेड B) तांबा, लेड और जिंक C) तांबा, टिन और जिंक D) इनमें से कोई नहीं 85. पाइप बाइस पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) छ: बिन्दुओं पर C) उच्च कार्बन इस्पात D) तांबा 87. केरिएज से लीड स्कू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेख में इससे होती है A) गियर बॉक्स B) वर्म और गियर C) रेंक और पीनियन D) हाफ नट	80.							
82. हाथ वाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) बहुत छोटी वस्तु B) छोटी वस्तु C) तार या छोटा व्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं 83. बेंच वाइस का जबड़ा प्लेट इससे बना होता है A) कास्ट लोहा B) उच्च कार्बन इस्पात C) मिश्र धातु इस्पात D) कास्ट इस्पात 84. गन धातु इसकी एक मिश्र धातु है A) तांबा, टिन और लेड B) तांबा, लेड और ज़िंक C) तांबा, टिन और ज़िंक D) इनमें से कोई नहीं 85. पाइप वाइस पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर 66. निम्न में से कौन अलौह धातु है? A) मुदु इस्पात B) कास्ट लोहा C) उच्च कार्बन इस्पात D) तांबा 67. केरिएज से लीड स्कू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेथ में इससे होती है A) गियर बॉक्स B) वर्म और गियर C) रेंक और पीनियन D) हाफ नट								
82. हाथ वाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है: A) बहुत छोटी वस्तु B) छोटी वस्तु C) तार या छोटा व्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं 83. बेंच वाइस का जबड़ा प्लेट इससे बना होता है A) कास्ट लोहा B) उच्च कार्बन इस्पात C) मिश्र धातु इस्पात D) कास्ट इस्पात 84. गन धातु इसकी एक मिश्र धातु है A) तांबा, टिन और लेड B) तांबा, लेड और जिंक C) तांबा, टिन और जिंक D) इनमें से कोई नहीं 85. पाइप वाइस पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) छः बिन्दुओं पर 86. निम्न में से कौन अलौह धातु है? A) मृदु इस्पात B) कास्ट लोहा C) उच्च कार्बन इस्पात D) तांबा 87. केरिएज से लीड स्कू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेथ में इससे होती है A) गियर बॉक्स B) वर्म और गियर C) रेंक और पीनियन D) हाफ नट								
A) बहुत छोटी वस्तु B) छोटी वस्तु C) तार या छोटा व्यास छड़ D) इनमें से कोई नहीं 83. बेंच वाइस का जबड़ा प्लेट इससे बना होता है A) कास्ट लोहा B) उच्च कार्बन इस्पात C) मिश्र धातु इस्पात D) कास्ट इस्पात 84. गन धातु इसकी एक मिश्र धातु है A) तांबा, टिन और लेड B) तांबा, लेड और ज़िंक C) तांबा, टिन और ज़िंक D) इनमें से कोई नहीं 85. पाइप वाइस पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर 86. निम्न में से कौन अलौह धातु है? A) मृदु इस्पात B) कास्ट लोहा C) उच्च कार्बन इस्पात D) तांबा 87. केरिएज से लीड स्कू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेथ में इससे होती है A) गियर बाँक्स B) वर्म और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट					360 (84)	D) 145 डिग्रा		
83. बेंच बाइस का जबड़ा प्लेट इससे बना होता है A) कास्ट लोहा B) उच्च कार्बन इस्पात C) मिश्र धातु इस्पात D) कास्ट इस्पात 84. गन धातु इसकी एक मिश्र धातु है A) तांबा, टिन और लेंड B) तांबा, लेंड और जिंक C) तांबा, टिन और जिंक D) इनमें से कोई नहीं 85. पाइप बाइस पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) छः बिन्दुओं पर 66. निम्न में से कौन अलौह धातु है? A) मृदु इस्पात B) कास्ट लोहा C) उच्च कार्बन इस्पात D) तांबा 87. केरिएज से लीड स्कू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेंथ में इससे होती है A) गियर बॉक्स B) वर्म और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट	82.				तार या छोटा व्यास छड	D) इनमें से कोई नहीं		
A) कास्ट लोहा B) उच्च कार्बन इस्पात C) मिश्र धातु इस्पात D) कास्ट इस्पात 84. गन धातु इसकी एक मिश्र धातु है A) तांबा, टिन और लेंड B) तांबा, लेंड और ज़िंक C) तांबा, टिन और ज़िंक D) इनमें से कोई नहीं 85. पाइप वाइस पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) छः बिन्दुओं पर 66. निम्न में से कौन अलौह धातु है? A) मृदु इस्पात B) कास्ट लोहा C) उच्च कार्बन इस्पात D) तांबा 77. केरिएज से लीड स्क्रू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेथ में इससे होती है A) गियर बॉक्स B) वर्म और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट	93			-,	and the distriction of the distr	D) इसम स मार महा		
84. गन धातु इसकी एक मिश्र धातु है A) तांबा, टिन और लेंड B) तांबा, लेंड और ज़िंक C) तांबा, टिन और ज़िंक D) इनमें से कोई नहीं 85. पाइप बाइस पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर B) किस्र में से कौन अलौह धातु है? A) मृदु इस्पात B) कास्ट लोहा C) उच्च कार्बन इस्पात D) तांबा 37. केरिएज से लींड स्क्रू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेंथ में इससे होती है A) गियर बॉक्स B) वर्म और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट	03.			C)	मिश्र धात इस्पात	D) कास्ट इस्पात		
A) तांबा, टिन और लेड B) तांबा, लेड और ज़िंक C) तांबा, टिन और ज़िंक D) इनमें से कोई नहीं 85. पाइप बाइस पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) छ: बिन्दुओं पर A) मृदु इस्पात B) कास्ट लोहा C) उच्च कार्बन इस्पात D) तांबा 77. केरिएज से लीड स्कू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेथ में इससे होती है A) गियर बॉक्स B) वर्म और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट	84							
85. पाइप वाइस पाइप को पकड़ती है A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) छ: बिन्दुओं पर 6. निम्न में से कौन अलौह धातु है? A) मृदु इस्पात B) कास्ट लोहा C) उच्च कार्बन इस्पात D) तांचा 7. केरिएज से लीड स्कू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेख में इससे होती है A) गियर बॉक्स B) वर्म और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट				C)	तांबा, टिन और ज़िंक	D) इनमें से कोई नहीं		
A) दो बिन्दुओं पर B) तीन बिन्दुओं पर C) चार बिन्दुओं पर D) छ: बिन्दुओं पर 36. निम्न में से कौन अलौह धातु है? A) मृदु इस्पात B) कास्ट लोहा C) उच्च कार्बन इस्पात D) तांबा 37. केरिएज से लीड स्कू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेथ में इससे होती है A) गियर बॉक्स B) वर्म और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट	85.							
A) मृदु इस्पात B) कास्ट लोहा C) उच्च कार्बन इस्पात D) तांबा 37. केरिएज से लीड स्कू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेथ में इससे होती है A) गियर बॉक्स B) वर्म और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट				C)	चार बिन्दुओं पर	D) छः बिन्दुओं पर		
A) मृदु इस्पात B) कास्ट लोहा C) उच्च कार्बन इस्पात D) तांबा 37. केरिएज से लीड स्क्रू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेथ में इससे होती है A) गियर बॉक्स B) वर्म और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट	86	निस में से कौन अनीन भार	2					
37. केरिएज से लीड स्क्रू तक ऊर्जा हस्तांतरण लेथ में इससे होती है A) गियर बॉक्स B) वर्म और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट	50.			C)	उच्च कार्बन इस्पात	D) तांबा		
A) गियर बॉक्स B) वर्म और गियर C) रेक और पीनियन D) हाफ नट								
	87.			CI	रेक और पीनियन	0)		
391_17 (A) 15		त) गियर वानस			र जार नानवन	D) हाफ नट		
	1391_1	7 (A)	1	5				

88.	A) कोलेट चक से	B) चुम्बकीय चक से	लगाने के लिए इसे पकड़ा जाना चा C) तीन जबड़ा चक से	हेए D) चार जबड़ा चक से
89.	निम्न उल्लिखित किस लेथ भ A) केरिएज	गाग को पवार फीड के साथ न B) कंपाउंड रेस्ट	हीं दिया जाता है C) क्रॉस स्लाइड	D) फीड स्क्रू
90.	टेपर शंक ड्रिल्स रेमर्स लेथ वे A) MT0 to MT1	हेन्द्र का उपयोग मोर्स टेपर प B) MT0 to MT3	र किया जाता है C) MT0 to MT4	D) MT0 to MT1
91.	रीमर को फ़िनिश्ड छिद्र से ह A) ड्रिल दबाव को हटाकर	हमेशा हटाया जाता है B) मशीन को रोककर	C) मशीन को धीमा करके	D) मशीन को रोकने से ले
92.	लेथ के निम्न में से किस कार्य			D) थ्रेड कटाई
93.	आधा नट इससे जुड़ा होता है A) मिलिंग मशीन		C) जिग्स और फिक्सचर	D) लेथ पर थ्रेड कटाई
94.	लेथ स्पिण्डल में होता है A) भीतरी थ्रेड	B) बाहरी थ्रेड	C) टेपर थ्रेड	D) कोई थ्रेड नहीं
95.	निम्न में से किस लेथ कार्य के A) बोरिंग	लिए यह जरूरी है कि औज़ार B) ड्रिलिंग	का कटाई सिरा कार्य कि केंद्र-रेखा के C) फेसिंग	ठीक ऊपर स्थित हो। D) टर्निंग
96.	लेथ सेंटर में निम्नलिखित मा A) मोर्स	नक टेपर दिए जाते हैं B) ब्रिटिश	C) मेट्रिक	D) ब्राउन और शार्प
97.	भूरे और नुकीले टेपर्स का प्रय A) लेथ	प्रोग समान्यतया इसमें होता है B) मिलिंग मशीन	C) शेपर्स	D) ड्रिल्स
98.	त्वरित वापसी व्यवस्था इसर A) मिलिंग मशीन		C) ग्राइंडिंग मशीन	D) स्लोटिंग मशीन
99.	खराद पर डायल का पीछा व A) वारी बारी से मोड़ C) एकाधिक थ्रेड को काटना		B) पतले धागे को काटना D) प्रत्येक कटाई की शुरुआत में ध	गागे को ठीक से उठाना
	वायुयान का आवरण अल्युमी A) रंग			D) भार